

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(6月19日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		30,000 ~ 34,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	598	592	電気銅	◎ 653	◎ 648	◎ 655	◎ 650	金	4724(19)
2号銅線	538	—	電気亜鉛	312	306	312	306	銀	53,670(19)
上銅(新切)	570	566	蒸留亜鉛	300	294	300	294	電気亜鉛	331(17)
雑ナゲット	506	505	ダイカスト亜鉛2種	250	244	250	244	錫(99.99%)	3,500(3)
並銅	515	510	再生亜鉛(98%)	217	212	217	212		
下銅	483	481	電気鉛	258	253	258	253		
銅削粉	486	485	再生鉛1号	242	233	239	233		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	244	239	242	239		
新切黄銅セバ	426	439	錫1号	2250	2200	2250	2200		
コーベル	399	409	アンチモン	900	850	900	850		
黄銅棒地	394	401	ニッケル(メッキ用)	1500	1450	1500	1450		
黄銅削粉	371	391	コバルト	4600	4300	4600	4300		
並黄銅	400	399	セレニウム	3100	2900	3100	2900		
黄銅ラジエター	284	287	ビスマス	1100	1000	1100	1000		
交叉ラジエター	341	326	カドミウム	500	450	500	450		
黄銅鑄物	404	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	198	—	アルミ地金99.70%	◎ 225	◎ 221	◎ 227	◎ 223		
上青銅鑄物	469	—	アルミ二次地金99%	200	195	200	195		
並青銅鑄物	458	463	〃 90%	178	173	178	173		
上青銅鑄物削粉	463	459	アルミ二次合金ADC12	293	288	296	291		
並青銅鑄物削粉	450	449	鑄物用 C2BS	320	315	322	317		
新切リン青銅(伸銅)	—	600	青銅合金地金3種	930	920	980	970		
〃 (鑄物)	588	—	〃 6種	805	795	810	800		
リン青銅削粉	489	482	ハンダ錫60%	1810	1770	1835	1805		
新切洋白(電子材)	510	506	〃 50%	1595	1545	1620	1590		
新切亜鉛	157	157	〃 40%	1440	1380	1400	1370		
ダイカストくず	65	65	減摩合金2種	2540	2510	2545	2515		
亜鉛ドロス	63	53	〃 4種	2165	2140	2170	2140		
上鉛	97	95	〃 7種	800	750	800	750		
電池巢鉛ケース込	15	15	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	40		
活字鉛	92	89		〃 ダライ粉		20	25		
新切アルミ1級	118	123		高耐食ステンレスSUS316		105	105		
新切サッシ1級	121	124		耐熱ステンレスSUS310		135	135		
新切合金1級	111	114		13クローム 新切		10	10		
機械鑄物1級	83	83		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	68	73							
合金削粉P	52	55							
込ガラP	50	52							
カン・バラ	43	50							



パスワード  
8面へ  
**NKWJ1906**