

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(6月20日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		30,000 ~ 34,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	◎606	◎600	電 気 銅	◆648	◆643	◆650	◆645	金	4804(20)
2号銅線	◎546	—	電 気 亜 鉛	312	306	312	306	電 気 鉛	272(12)
上銅(新切)	◎578	◎574	蒸 留 亜 鉛	300	294	300	294	電 気 亜 鉛	331(17)
雑ナゲット	◎514	◎513	再 生 亜 鉛 (98%)	217	212	217	212	錫(99.99%)	3,500(3)
並銅	◎523	◎518	電 気 鉛	258	253	258	253		
下銅	◎491	◎489	再 生 鉛 1 号	242	233	239	233		
銅削粉	◎494	◎493	再 生 鉛 3 号	244	239	242	239		
銅さい(30%)	25	25	錫 1 号	2250	2200	2250	2200		
新切黄銅セバ	◎432	◎445	ア ン チ モ ン	900	850	900	850		
コーペル	◎405	◎415	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1500	1450	1500	1450		
黄銅棒地	◎400	◎407	コ バ ル ト	4600	4300	4600	4300		
黄銅削粉	◎377	◎397	セ レ ニ ウ ム	3100	2900	3100	2900		
並黄銅	◎404	◎403	ビ ス マ ス	1100	1000	1100	1000		
黄銅ラジエター	◎290	◎293	カ ド ミ ウ ム	500	450	500	450		
交叉ラジエター	◎346	◎331	水 銀	1800	1700	1800	1700		
黄銅鑄物	◎408	—	アルミ地金 99.70 %	225	221	227	223		
山送り(55%)	198	—	アルミ二次地金 99 %	200	195	200	195		
上青銅鑄物	◎476	—	〃 90 %	178	173	178	173		
並青銅鑄物	◎465	◎470	アルミ二次合金ADC12	293	288	296	291		
上青銅鑄物削粉	◎470	◎466	鑄 物 用 C2BS	320	315	322	317		
並青銅鑄物削粉	◎457	◎456	青銅合金地金 3種	◎940	◎930	◎990	◎980		
新切リン青銅(伸銅)	—	◎608	〃 6種	◎815	◎805	◎820	◎810		
〃(鑄物)	◎596	—	ハンダ錫 60 %	1810	1770	1835	1805		
リン青銅削粉	◎497	◎490	〃 50 %	1595	1545	1620	1590		
新切洋白(電子材)	◎520	◎516	〃 40 %	1440	1380	1400	1370		
新切亜鉛	157	157	減摩合金 2種	2540	2510	2545	2515		
ダイカストくず	65	65	〃 4種	2165	2140	2170	2140		
亜鉛ドロス	63	53	〃 7種	800	750	800	750		
上鉛	97	95	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	40		
電池巢鉛ケース込	15	15		〃 ダライ粉		20	25		
活字鉛	92	89		高耐食ステンレスSUS316		105	105		
新切アルミ1級	118	123		耐熱ステンレスSUS310		135	135		
新切サッシ1級	121	124		13クローム 新切		10	10		
新切合金1級	111	114		ハイス 9種		130	130		
機械鑄物1級	83	83							
ビス付サッシP	68	73							
合金削粉P	52	55							
込ガラP	50	52							
カン・バラ	43	50							



バスワード NKWJ1906

8面へ