

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 670(3) 金 4585(3)
 () 実施日 電気鉛 260(3) 銀 52,290(3)
 電気亜鉛 340(3) 錫(99.99%) 3,500(3)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (6月3日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 30,000 ~ 34,000(1)

非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込	大阪 仲間相場		東京 仲間相場		地 金			
	大阪	東京	高値	安値	高値	安値	高値	安値
1号銅線	◆600	◆592	電気銅	◆639	◆634	◆641	◆636	
2号銅線	◆540	—	電気亜鉛	◆321	◆315	◆321	◆315	
上銅(新切)	◆572	◆566	蒸留亜鉛	◆309	◆303	◆309	◆303	
雑ナゲット	◆508	◆505	ダイカスト亜鉛2種	◆259	◆253	◆259	◆253	
並銅	◆517	◆510	再生亜鉛(98%)	◆226	◆221	◆226	◆221	
下銅	◆485	◆481	電気鉛	◆246	◆241	◆246	◆241	
銅削粉	◆488	◆485	再生鉛1号	◆230	◆221	◆227	◆221	
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	◆232	◆227	◆230	◆227	
新切黄銅セバ	◆429	◆442	錫1号	2250	2200	2250	2200	
コーベル	◆402	◆412	アンチモン	950	900	950	900	
黄銅棒地	◆397	◆404	ニッケル(メッキ用)	1500	1450	1500	1450	
黄銅削粉	◆377	◆394	コバルト	5000	4700	5000	4700	
並黄銅	◆403	◆399	セレニウム	3300	3100	3300	3100	
黄銅ラジエター	◆287	◆290	ビスマス	1200	1100	1200	1100	
交叉ラジエター	◆341	◆326	カドミウム	550	500	550	500	
黄銅鑄物	◆404	—	水銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	209	—	アルミ地金99.70%	◆227	◆223	◆229	◆225	
上青銅鑄物	◆459	—	アルミ二次地金99%	205	200	205	200	
並青銅鑄物	◆448	◆453	〃 90%	183	178	183	178	
上青銅鑄物削粉	◆453	◆449	アルミ二次合金ADC12	296	291	299	294	
並青銅鑄物削粉	◆440	◆439	鑄物用C2BS	323	318	325	320	
新切リン青銅(伸銅)	—	◆596	青銅合金地金3種	◆930	◆920	◆980	◆970	
〃 (鑄物)	◆578	—	〃 6種	◆805	◆795	◆810	◆800	
リン青銅削粉	◆479	◆472	ハンダ錫60%	1835	1795	1860	1830	
新切洋白(電子材)	◆500	◆496	〃 50%	1615	1565	1640	1610	
新切亜鉛	◆160	◆160	〃 40%	1455	1395	1415	1385	
ダイカストくず	◆74	◆74	減摩合金2種	2580	2550	2585	2555	
亜鉛ドロス	◆72	◆62	〃 4種	2200	2175	2205	2175	
上鉛	91	89	〃 7種	815	765	815	765	
電池巢鉛ケース込	13	13	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	45	
活字鉛	86	83		〃 ダライ粉		25	30	
新切アルミ1級	128	133		高耐食ステンレスSUS316		120	120	
新切サッシ1級	129	132		耐熱ステンレスSUS310		155	155	
新切合金1級	119	122		13クローム 新切		12	12	
機械鑄物1級	89	89		ハイス 9種		130	130	
ビス付サッシP	77	82						
合金削粉P	58	61						
込ガラP	56	58						
カン・バラ	48	55						



パスワード
 8面へ
NKWJ1906