

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(6月27日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 30,000 ~ 34,000(1)			
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
山元建値			電気銅	690(26)	金	4908(27)		
() 実施日			電気鉛	272(12)	銀	54,250(27)		
			電気亜鉛	331(17)	錫(99.99%)	3,500(3)		
1トン以上外税持込				高値		安値	高値	安値
1号銅線	612	607	電気銅	◎ 655	◎ 650	◎ 657	◎ 652	
2号銅線	552	—	電気亜鉛	312	306	312	306	
上銅(新切)	584	581	蒸留亜鉛	300	294	300	294	
雑ナゲット	520	520	ダイカスト亜鉛2種	250	244	250	244	
並銅	529	525	再生亜鉛(98%)	217	212	217	212	
下銅	497	496	電気鉛	258	253	258	253	
銅削粉	500	500	再生鉛1号	242	233	239	233	
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	244	239	242	239	
新切黄銅セバ	438	451	錫1号	◆ 2200	◆ 2150	◆ 2200	◆ 2150	
コーベル	411	421	アンチモン	900	850	900	850	
黄銅棒地	406	413	ニッケル(メッキ用)	1500	1450	1500	1450	
黄銅削粉	383	403	コバルト	◆ 4400	◆ 4100	◆ 4400	◆ 4100	
並黄銅	404	403	セレニウム	3100	2900	3100	2900	
黄銅ラジエター	296	299	ビスマス	1100	1000	1100	1000	
交叉ラジエター	351	336	カドミウム	500	450	500	450	
黄銅鑄物	408	—	水銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	198	—	アルミ地金99.70%	◎ 230	◎ 226	◎ 232	◎ 228	
上青銅鑄物	483	—	アルミ二次地金99%	200	195	200	195	
並青銅鑄物	472	477	〃 90%	178	173	178	173	
上青銅鑄物削粉	477	473	アルミ二次合金ADC12	293	288	296	291	
並青銅鑄物削粉	464	463	鑄物用C2BS	320	315	322	317	
新切リン青銅(伸銅)	—	616	青銅合金地金3種	950	940	1000	990	
〃 (鑄物)	604	—	〃 6種	825	815	830	820	
リン青銅削粉	505	498	ハンダ錫60%	1810	1770	1835	1805	
新切洋白(電子材)	520	516	〃 50%	1595	1545	1620	1590	
新切亜鉛	157	157	〃 40%	1440	1380	1400	1370	
ダイカストくず	65	65	減摩合金2種	2540	2510	2545	2515	
亜鉛ドロス	63	53	〃 4種	2165	2140	2170	2140	
上鉛	97	95	〃 7種	800	750	800	750	
電池巢鉛ケース込	15	15	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	35	
活字鉛	92	89		〃 ダライ粉		15	20	
新切アルミ1級	118	123		高耐食ステンレスSUS316		105	105	
新切サッシ1級	121	124		耐熱ステンレスSUS310		135	135	
新切合金1級	111	114		13クローム 新切		10	10	
機械鑄物1級	83	83		ハイス 9種		130	130	
ビス付サッシP	68	73						
合金削粉P	52	55						
込ガラP	50	52						
カン・バラ	43	50						



パスワード

NKWJ1906

8面へ