

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(6月5日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		30,000 ~ 34,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	600	592	電気銅	◎644	◎639	◎646	◎641		
2号銅線	540	—	電気亜鉛	321	315	321	315		
上銅(新切)	572	566	蒸留亜鉛	309	303	309	303		
雑ナゲット	508	505	ダイカスト亜鉛2種	259	253	259	253		
並銅	517	510	再生亜鉛(98%)	226	221	226	221		
下銅	485	481	電気鉛	246	241	246	241		
銅削粉	488	485	再生鉛1号	230	221	227	221		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	232	227	230	227		
新切黄銅セバ	429	442	錫1号	2250	2200	2250	2200		
コーベル	402	412	アンチモン	950	900	950	900		
黄銅棒地	397	404	ニッケル(メッキ用)	1500	1450	1500	1450		
黄銅削粉	377	394	コバルト	4800	4500	4800	4500		
並黄銅	403	399	セレニウム	3300	3100	3300	3100		
黄銅ラジエター	287	290	ビスマス	1200	1100	1200	1100		
交叉ラジエター	341	326	カドミウム	550	500	550	500		
黄銅鑄物	404	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	198	—	アルミ地金99.70%	◎225	◎221	◎227	◎223		
上青銅鑄物	459	—	アルミ二次地金99%	◆200	◆195	◆200	◆195		
並青銅鑄物	448	453	〃 90%	◆178	◆173	◆178	◆173		
上青銅鑄物削粉	453	449	アルミ二次合金ADC12	◆293	◆288	◆296	◆291		
並青銅鑄物削粉	440	439	鑄物用C2BS	◆320	◆315	◆322	◆317		
新切リン青銅(伸銅)	—	596	青銅合金地金3種	930	920	980	970		
〃 (鑄物)	578	—	〃 6種	805	795	810	800		
リン青銅削粉	479	472	ハンダ錫60%	1835	1795	1860	1830		
新切洋白(電子材)	500	496	〃 50%	1615	1565	1640	1610		
新切亜鉛	160	160	〃 40%	1455	1395	1415	1385		
ダイカストくず	74	74	減摩合金2種	2580	2550	2585	2555		
亜鉛ドロス	72	62	〃 4種	2200	2175	2205	2175		
上鉛	91	89	〃 7種	815	765	815	765		
電池巢鉛ケース込	13	13	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	45		
活字鉛	86	83		〃 ダライ粉		25	30		
新切アルミ1級	◆123	◆128		高耐食ステンレスSUS316		120	120		
新切サッシ1級	◆126	◆129		耐熱ステンレスSUS310		155	155		
新切合金1級	◆116	◆119		13クローム 新切		12	12		
機械鑄物1級	◆86	◆86		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	◆71	◆76							
合金削粉P	◆55	◆58							
込ガラP	◆53	◆55							
カン・バラ	◆46	◆53							



パスワード
8面へ
NKWJ1906