

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 680(3) 金 4948(5)  
 ( ) 実施日 電気鉛 269(1) 銀 54,410(5)  
 電気亜鉛 319(4) 錫(99.99%) 3,450(1)

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(7月5日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 29,000 ~ 33,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	604	599	電 気 銅	◆ 647	◆ 642	◆ 649	◆ 644	
2号銅線	544	—	電 気 亜 鉛	300	294	300	294	
上銅(新切)	576	573	蒸 留 亜 鉛	288	282	288	282	
雑ナゲット	512	512	ダイカスト亜鉛2種	238	232	238	232	
並銅	521	517	再 生 亜 鉛 (98%)	205	200	205	200	
下銅	489	488	電 気 鉛	255	250	255	250	
銅削粉	492	492	再 生 鉛 1 号	239	230	236	230	
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	241	236	239	236	
新切黄銅セバ	432	445	錫 1 号	2150	2100	2150	2100	
コーペル	405	415	ア ン チ モ ン	850	800	850	800	
黄銅棒地	400	407	ニッケル(メッキ用)	1550	1500	1550	1500	
黄銅削粉	377	397	コ バ ル ト	◆ 4200	◆ 3900	◆ 4200	◆ 3900	
並黄銅	386	395	セ レ ニ ウ ム	◆ 3000	◆ 2800	◆ 3000	◆ 2800	
黄銅ラジエター	274	287	ピ ス マ ス	◆ 1000	◆ 900	◆ 1000	◆ 900	
交叉ラジエター	331	336	カ ド ミ ウ ム	500	450	500	450	
黄銅鑄物	390	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	191	—	アルミ地金99.70%	◎ 227	◎ 223	◎ 229	◎ 225	
上青銅鑄物	476	—	アルミ二次地金99%	200	195	200	195	
並青銅鑄物	465	470	〃 90%	178	173	178	173	
上青銅鑄物削粉	470	466	アルミ二次合金ADC12	289	284	292	287	
並青銅鑄物削粉	457	456	鑄物用C2BS	314	309	316	311	
新切リン青銅(伸銅)	—	608	青銅合金地金3種	940	930	1000	990	
〃 (鑄物)	596	—	〃 6種	790	780	830	820	
リン青銅削粉	497	490	ハンダ錫60%	1785	1745	1810	1780	
新切洋白(電子材)	514	510	〃 50%	1575	1525	1600	1570	
新切亜鉛	152	152	〃 40%	1430	1370	1390	1360	
ダイカストくず	56	56	減摩合金2種	2500	2470	2505	2475	
亜鉛ドロス	54	44	〃 4種	2135	2110	2140	2110	
上鉛	97	95	〃 7種	800	750	800	750	
電池巢鉛ケース込	15	15	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切	◆ 25	◆ 30		
活字鉛	92	89		〃 ダライ粉	◆ 10	◆ 15		
新切アルミ1級	115	120		高耐食ステンレスSUS316	105	105		
新切サッシ1級	118	121		耐熱ステンレスSUS310	135	135		
新切合金1級	108	111		13クローム 新切	◆ 8	◆ 8		
機械鑄物1級	80	80		ハイス 9種	130	130		
ビス付サッシP	65	70						
合金削粉P	49	52						
込ガラP	47	49						
カン・バラ	40	47						



パスワード

NKWJ1907

8面へ