

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月19日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		29,000 ~ 33,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	612	607	電気銅	◎ 663	◎ 658	◎ 665	◎ 660	690(11)	金 5018(19)
2号銅線	552	—	電気亜鉛	294	288	294	288	272(12)	銀 57,800(19)
上銅(新切)	584	581	蒸留亜鉛	282	276	282	276	313(16)	錫(99.99%) 3,350(17)
雑ナゲット	520	520	ダイカスト亜鉛2種	232	226	232	226		
並銅	529	525	再生亜鉛(98%)	199	194	199	194		
下銅	497	496	電気鉛	258	253	258	253		
銅削粉	500	500	再生鉛1号	242	233	239	233		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	244	239	242	239		
新切黄銅セバ	428	441	錫1号	2100	2050	2100	2050		
コーペル	401	411	アンチモン	850	800	850	800		
黄銅棒地	396	403	ニッケル(メッキ用)	◎ 1750	◎ 1700	◎ 1750	◎ 1700		
黄銅削粉	373	393	コバルト	4100	3800	4100	3800		
並黄銅	390	399	セレニウム	3000	2800	3000	2800		
黄銅ラジエター	270	283	ビスマス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	336	341	カドミウム	◆ 450	◆ 400	◆ 450	◆ 400		
黄銅鑄物	394	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	194	—	アルミ地金99.70%	◎ 233	◎ 229	◎ 235	◎ 231		
上青銅鑄物	483	—	アルミ二次地金99%	200	195	200	195		
並青銅鑄物	472	477	〃 90%	170	165	170	165		
上青銅鑄物削粉	477	473	アルミ二次合金ADC12	289	284	292	287		
並青銅鑄物削粉	464	463	鑄物用C2BS	314	309	316	311		
新切リン青銅(伸銅)	—	616	青銅合金地金3種	950	940	1010	1000		
〃 (鑄物)	604	—	〃 6種	800	790	840	830		
リン青銅削粉	505	498	ハンダ錫60%	1745	1705	1770	1740		
新切洋白(電子材)	520	516	〃 50%	1540	1490	1565	1535		
新切亜鉛	151	151	〃 40%	1400	1340	1360	1330		
ダイカストくず	49	49	減摩合金2種	2440	2410	2445	2415		
亜鉛ドロス	47	37	〃 4種	2080	2055	2085	2055		
上鉛	99	97	〃 7種	785	735	785	735		
電池巢鉛ケース込	15	15	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	30		
活字鉛	94	91		〃 ダライ粉		10	15		
新切アルミ1級	115	120		高耐食ステンレスSUS316		105	105		
新切サッシ1級	118	121		耐熱ステンレスSUS310		135	135		
新切合金1級	108	111		13クローム 新切		8	8		
機械鑄物1級	80	80		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	65	70							
合金削粉P	49	52							
込ガラP	47	49							
カン・バラ	40	47							



パスワード

NKWJ1907

8面へ