

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月3日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		29,000 ~ 33,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	◆604	◆599	電 気 銅	◆642	◆637	◆644	◆639	金	4986(3)
2号銅線	◆544	—	電 気 亜 鉛	312	306	312	306	銀	54,620(3)
上銅(新切)	◆576	◆573	蒸 留 亜 鉛	300	294	300	294	電気亜鉛	331(1)
雑ナゲット	◆512	◆512	ダイカスト亜鉛2種	250	244	250	244	錫(99.99%)	3,450(1)
並銅	◆521	◆517	再生亜鉛(98%)	217	212	217	212		
下銅	◆489	◆488	電 気 鉛	255	250	255	250		
銅削粉	◆492	◆492	再生鉛1号	239	230	236	230		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	241	236	239	236		
新切黄銅セバ	◆432	◆445	錫1号	◆2150	◆2100	◆2150	◆2100		
コーペル	◆405	◆415	アンチモン	850	800	850	800		
黄銅棒地	◆400	◆407	ニッケル(メッキ用)	1550	1500	1550	1500		
黄銅削粉	◆377	◆397	コバルト	4400	4100	4400	4100		
並黄銅	◆386	◆395	セレニウム	3100	2900	3100	2900		
黄銅ラジエター	◆274	◆287	ビスマス	1100	1000	1100	1000		
交叉ラジエター	◆331	336	カドミウム	500	450	500	450		
黄銅鑄物	◆390	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	◆191	—	アルミ地金99.70%	◆224	◆220	◆226	◆222		
上青銅鑄物	◆476	—	アルミ二次地金99%	200	195	200	195		
並青銅鑄物	◆465	◆470	〃 90%	178	173	178	173		
上青銅鑄物削粉	◆470	◆466	アルミ二次合金ADC12	◆289	◆284	◆292	◆287		
並青銅鑄物削粉	◆457	◆456	鑄物用C2BS	◆314	◆309	◆316	◆311		
新切リン青銅(伸銅)	—	◆608	青銅合金地金3種	◆940	◆930	◆1000	◆990		
〃 (鑄物)	◆596	—	〃 6種	◆790	◆780	◆830	◆820		
リン青銅削粉	◆497	◆490	ハンダ錫60%	1785	1745	1810	1780		
新切洋白(電子材)	◆514	◆510	〃 50%	1575	1525	1600	1570		
新切亜鉛	158	158	〃 40%	1430	1370	1390	1360		
ダイカストくず	64	64	減摩合金2種	2500	2470	2505	2475		
亜鉛ドロス	62	52	〃 4種	2135	2110	2140	2110		
上鉛	97	95	〃 7種	800	750	800	750		
電池巢鉛ケース込	15	15	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	35		
活字鉛	92	89		〃 ダライ粉		15	20		
新切アルミ1級	◆115	◆120		高耐食ステンレスSUS316		105	105		
新切サッシ1級	◆118	◆121		耐熱ステンレスSUS310		135	135		
新切合金1級	◆108	◆111		13クローム 新切		10	10		
機械鑄物1級	◆80	◆80		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	◆65	◆70							
合金削粉P	◆49	◆52							
込ガラP	◆47	◆49							
カン・バラ	◆40	◆47							



パスワード

NKWJ1907

8面へ