

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月22日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		29,000 ~ 33,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1 号 銅 線	612	607	電 気 銅	◎ 665	◎ 660	◎ 667	◎ 662	山元建値	電気銅	690(11)	金	4970(22)
2 号 銅 線	552	—	電 気 亜 鉛	◆ 291	◆ 285	◆ 291	◆ 285	( ) 実施日	電気鉛	272(12)	銀	57,610(22)
上 銅 ( 新 切 )	584	581	蒸 留 亜 鉛	◆ 279	◆ 273	◆ 279	◆ 273		電気亜鉛	310(22)	錫(99.99%)	3,350(17)
雑 ナ ゲ ッ ト	520	520	ダイカスト亜鉛2種	232	226	232	226					
並 銅	529	525	再 生 亜 鉛 (98%)	199	194	199	194					
下 銅	497	496	電 気 鉛	258	253	258	253					
銅 削 粉	500	500	再 生 鉛 1 号	242	233	239	233					
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	244	239	242	239					
新 切 黄 銅 セ バ	428	441	錫 1 号	2100	2050	2100	2050					
コ ー ペ ル	401	411	ア ン チ モ ン	850	800	850	800					
黄 銅 棒 地	396	403	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	◎ 1800	◎ 1750	◎ 1800	◎ 1750					
黄 銅 削 粉	373	393	コ バ ル ト	4100	3800	4100	3800					
並 黄 銅	390	399	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800					
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	270	283	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交 叉 ラ ジ エ タ ー	336	341	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄 銅 鋳 物	394	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山 送 り (55%)	194	—	アルミ地金99.70%	◎ 234	◎ 230	◎ 236	◎ 232					
上 青 銅 鋳 物	483	—	アルミ二次地金99%	200	195	200	195					
並 青 銅 鋳 物	472	477	〃 90%	170	165	170	165					
上 青 銅 鋳 物 削 粉	477	473	アルミ二次合金ADC12	289	284	292	287					
並 青 銅 鋳 物 削 粉	464	463	鋳 物 用 C2BS	314	309	316	311					
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	616	青 銅 合 金 地 金 3 種	950	940	1010	1000					
〃 (鋳 物)	604	—	〃 6種	800	790	840	830					
リ ン 青 銅 削 粉	505	498	ハ ン ダ 錫 60 %	1745	1705	1770	1740					
新 切 洋 白 (電 子 材)	520	516	〃 50 %	1540	1490	1565	1535					
新 切 亜 鉛	◆ 150	◆ 150	〃 40 %	1400	1340	1360	1330					
ダ イ カ ス ト く ず	◆ 46	◆ 46	減 摩 合 金 2 種	2440	2410	2445	2415					
亜 鉛 ド ロ ス	◆ 44	◆ 34	〃 4 種	2080	2055	2085	2055					
上 鉛	99	97	〃 7 種	785	735	785	735					
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	15	15	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		25	30					
活 字 鉛	94	91		〃 ダライ粉		10	15					
新 切 ア ル ミ 1 級	115	120		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		105	105					
新 切 サ ッ シ 1 級	118	121		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		135	135					
新 切 合 金 1 級	108	111		13クローム 新切		8	8					
機 械 鋳 物 1 級	80	80		ハ イ ス 9種		130	130					
ビ ス 付 サ ッ シ P	65	70										
合 金 削 粉 P	49	52										
込 ガ ラ P	47	49										
カ ン ・ パ ラ	40	47										



パスワード

NKWJ1907

8面へ