

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(7月29日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 29,000 ~ 33,000(1)			
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
山元建値			電気銅	690(11)	金	4992(29)		
( ) 実施日			電気鉛	282(23)	銀	58,600(29)		
			電気亜鉛	310(22)	錫(99.99%)	3,300(25)		
1ト人以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	612	607	電 気 銅	◆ 656	◆ 651	◆ 658	◆ 653	
2 号 銅 線	552	—	電 気 亜 鉛	291	285	291	285	
上 銅 ( 新 切 )	584	581	蒸 留 亜 鉛	279	273	279	273	
雑 ナ ゲ ッ ト	520	520	ダイカスト亜鉛2種	232	226	232	226	
並 銅	529	525	再 生 亜 鉛 (98%)	199	194	199	194	
下 銅	497	496	電 気 鉛	268	263	268	263	
銅 削 粉	500	500	再 生 鉛 1 号	252	243	249	243	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	254	249	252	249	
新 切 黄 銅 セ バ	◎ 429	◎ 442	錫 1 号	2100	2050	2100	2050	
コ ー ベ ル	◎ 402	◎ 412	ア ン チ モ ン	850	800	850	800	
黄 銅 棒 地	◎ 397	◎ 404	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	◆ 1750	◆ 1700	◆ 1750	◆ 1700	
黄 銅 削 粉	◎ 374	◎ 394	コ バ ル ト	◆ 4000	◆ 3700	◆ 4000	◆ 3700	
並 黄 銅	390	399	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	◎ 271	◎ 284	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	336	341	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄 銅 鑄 物	394	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	194	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 227	◆ 223	◆ 229	◆ 225	
上 青 銅 鑄 物	483	—	アルミ二次地金 99 %	200	195	200	195	
並 青 銅 鑄 物	472	477	〃 90 %	170	165	170	165	
上 青 銅 鑄 物 削 粉	477	473	アルミ二次合金ADC12	289	284	292	287	
並 青 銅 鑄 物 削 粉	464	463	鑄 物 用 C2BS	314	309	316	311	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	616	青 銅 合 金 地 金 3 種	950	940	1010	1000	
〃 ( 鑄 物 )	604	—	〃 6種	800	790	840	830	
リ ン 青 銅 削 粉	505	498	ハ ン ダ 錫 60 %	1745	1705	1770	1740	
新 切 洋 白 (電 子 材)	520	516	〃 50 %	1540	1490	1565	1535	
新 切 亜 鉛	150	150	〃 40 %	1400	1340	1360	1330	
ダ イ カ ス ト く ず	46	46	減 摩 合 金 2 種	2440	2410	2445	2415	
亜 鉛 ド ロ ス	44	34	〃 4 種	2080	2055	2085	2055	
上 鉛	104	102	〃 7 種	785	735	785	735	
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	17	17	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		25	30	
活 字 鉛	99	96		〃 ダライ粉		10	15	
新 切 ア ル ミ 1 級	115	120		高耐食ステンレスSUS316		105	105	
新 切 サ ッ シ 1 級	118	121		耐熱ステンレスSUS310		135	135	
新 切 合 金 1 級	108	111		13クローム 新切		8	8	
機 械 鑄 物 1 級	80	80		ハイス 9種		130	130	
ピ ス 付 サ ッ シ P	65	70						
合 金 削 粉 P	49	52						
込 ガ ラ P	47	49						
カ ン ・ バ ラ	40	47						



パスワード

NKWJ1907

8  
面  
へ