

非鉄金属材料相場

| キロ当たり円        |     | ◎上げ ◆下げ    |              | (7月10日調べ)      |       | インジウム大口~小口(99.99%) |            | 29,000 ~ 33,000(1) |                  |            |
|---------------|-----|------------|--------------|----------------|-------|--------------------|------------|--------------------|------------------|------------|
| 非鉄原料<br>(炉前材) |     | 大阪<br>仲間相場 | 東京<br>仲間相場   | 地 金            |       | 大阪<br>仲間相場         | 東京<br>仲間相場 |                    |                  |            |
| 1トン以上外税持込     |     |            |              |                |       | 高値                 | 安値         | 高値                 | 安値               |            |
| 1号銅線          | 604 | 599        | 電 気 銅        | ◆ 643          | ◆ 638 | ◆ 645              | ◆ 640      | 山元建値 電気銅           | 680(3) 金         | 4907(10)   |
| 2号銅線          | 544 | —          | 電 気 亜 鉛      | 288            | 282   | 288                | 282        | ( ) 実施日 電気鉛        | 269(1) 銀         | 54,190(10) |
| 上銅(新切)        | 576 | 573        | 蒸 留 亜 鉛      | 276            | 270   | 276                | 270        | 電気亜鉛               | 307(9) 錫(99.99%) | 3400(8)    |
| 雑ナゲット         | 512 | 512        | ダイカスト亜鉛2種    | 226            | 220   | 226                | 220        |                    |                  |            |
| 並銅            | 521 | 517        | 再生亜鉛(98%)    | 193            | 188   | 193                | 188        |                    |                  |            |
| 下銅            | 489 | 488        | 電 気 鉛        | 255            | 250   | 255                | 250        |                    |                  |            |
| 銅削粉           | 492 | 492        | 再生鉛1号        | 239            | 230   | 236                | 230        |                    |                  |            |
| 銅さい(30%)      | 25  | 25         | 再生鉛3号        | 241            | 236   | 239                | 236        |                    |                  |            |
| 新切黄銅セバ        | 432 | 445        | 錫 1 号        | 2150           | 2100  | 2150               | 2100       |                    |                  |            |
| コーベル          | 405 | 415        | アンチモン        | 850            | 800   | 850                | 800        |                    |                  |            |
| 黄銅棒地          | 400 | 407        | ニッケル(メッキ用)   | 1550           | 1500  | 1550               | 1500       |                    |                  |            |
| 黄銅削粉          | 377 | 397        | コバルト         | 4200           | 3900  | 4200               | 3900       |                    |                  |            |
| 並黄銅           | 386 | 395        | セレニウム        | 3000           | 2800  | 3000               | 2800       |                    |                  |            |
| 黄銅ラジエター       | 274 | 287        | ビスマス         | 1000           | 900   | 1000               | 900        |                    |                  |            |
| 交叉ラジエター       | 331 | 336        | カドミウム        | 500            | 450   | 500                | 450        |                    |                  |            |
| 黄銅鑄物          | 390 | —          | 水 銀          | 1800           | 1700  | 1800               | 1700       |                    |                  |            |
| 山送り(55%)      | 191 | —          | アルミ地金99.70%  | 229            | 225   | 231                | 227        |                    |                  |            |
| 上青銅鑄物         | 476 | —          | アルミ二次地金99%   | 200            | 195   | 200                | 195        |                    |                  |            |
| 並青銅鑄物         | 465 | 470        | 〃 90%        | 178            | 173   | 178                | 173        |                    |                  |            |
| 上青銅鑄物削粉       | 470 | 466        | アルミ二次合金ADC12 | 289            | 284   | 292                | 287        |                    |                  |            |
| 並青銅鑄物削粉       | 457 | 456        | 鑄物用C2BS      | 314            | 309   | 316                | 311        |                    |                  |            |
| 新切リン青銅(伸銅)    | —   | 608        | 青銅合金地金3種     | 940            | 930   | 1000               | 990        |                    |                  |            |
| 〃 (鑄物)        | 596 | —          | 〃 6種         | 790            | 780   | 830                | 820        |                    |                  |            |
| リン青銅削粉        | 497 | 490        | ハンダ錫60%      | 1785           | 1745  | 1810               | 1780       |                    |                  |            |
| 新切洋白(電子材)     | 514 | 510        | 〃 50%        | 1575           | 1525  | 1600               | 1570       |                    |                  |            |
| 新切亜鉛          | 147 | 147        | 〃 40%        | 1430           | 1370  | 1390               | 1360       |                    |                  |            |
| ダイカストくず       | 47  | 47         | 減摩合金2種       | 2500           | 2470  | 2505               | 2475       |                    |                  |            |
| 亜鉛ドロス         | 45  | 35         | 〃 4種         | 2135           | 2110  | 2140               | 2110       |                    |                  |            |
| 上鉛            | 97  | 95         | 〃 7種         | 800            | 750   | 800                | 750        |                    |                  |            |
| 電池巢鉛ケース込      | 15  | 15         | ステンレス・特金     | 18-8ステンレス 新切   |       | 25                 | 30         |                    |                  |            |
| 活字鉛           | 92  | 89         |              | 〃 ダライ粉         |       | 10                 | 15         |                    |                  |            |
| 新切アルミ1級       | 115 | 120        |              | 高耐食ステンレスSUS316 |       | 105                | 105        |                    |                  |            |
| 新切サッシ1級       | 118 | 121        |              | 耐熱ステンレスSUS310  |       | 135                | 135        |                    |                  |            |
| 新切合金1級        | 108 | 111        |              | 13クローム 新切      |       | 8                  | 8          |                    |                  |            |
| 機械鑄物1級        | 80  | 80         |              | ハイス 9種         |       | 130                | 130        |                    |                  |            |
| ビス付サッシP       | 65  | 70         |              |                |       |                    |            |                    |                  |            |
| 合金削粉P         | 49  | 52         |              |                |       |                    |            |                    |                  |            |
| 込ガラP          | 47  | 49         |              |                |       |                    |            |                    |                  |            |
| カン・バラ         | 40  | 47         |              |                |       |                    |            |                    |                  |            |



パスワード

NKWJ1907

8面へ