

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月9日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		29,000 ~ 33,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	604	599	電気銅	648	643	650	645	山元建値	電気銅	680(3)	金	4902(9)
2号銅線	544	—	電気亜鉛	◆288	◆282	◆288	◆282	() 実施日	電気鉛	269(1)	銀	53,880(9)
上銅(新切)	576	573	蒸留亜鉛	◆276	◆270	◆276	◆270		電気亜鉛	307(9)	錫(99.99%)	3400(8)
雑ナゲット	512	512	ダイカスト亜鉛2種	◆226	◆220	◆226	◆220					
並銅	521	517	再生亜鉛(98%)	◆193	◆188	◆193	◆188					
下銅	489	488	電気鉛	255	250	255	250					
銅削粉	492	492	再生鉛1号	239	230	236	230					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	241	236	239	236					
新切黄銅セバ	432	445	錫1号	2150	2100	2150	2100					
コーベル	405	415	アンチモン	850	800	850	800					
黄銅棒地	400	407	ニッケル(メッキ用)	1550	1500	1550	1500					
黄銅削粉	377	397	コバルト	4200	3900	4200	3900					
並黄銅	386	395	セレニウム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	274	287	ビスマス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	331	336	カドミウム	500	450	500	450					
黄銅鑄物	390	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	191	—	アルミ地金99.70%	229	225	231	227					
上青銅鑄物	476	—	アルミ二次地金99%	200	195	200	195					
並青銅鑄物	465	470	〃 90%	178	173	178	173					
上青銅鑄物削粉	470	466	アルミ二次合金ADC12	289	284	292	287					
並青銅鑄物削粉	457	456	鑄物用C2BS	314	309	316	311					
新切リン青銅(伸銅)	—	608	青銅合金地金3種	940	930	1000	990					
〃 (鑄物)	596	—	〃 6種	790	780	830	820					
リン青銅削粉	497	490	ハンダ錫60%	1785	1745	1810	1780					
新切洋白(電子材)	514	510	〃 50%	1575	1525	1600	1570					
新切亜鉛	◆147	◆147	〃 40%	1430	1370	1390	1360					
ダイカストくず	◆47	◆47	減摩合金2種	2500	2470	2505	2475					
亜鉛ドロス	◆45	◆35	〃 4種	2135	2110	2140	2110					
上鉛	97	95	〃 7種	800	750	800	750					
電池巢鉛ケース込	15	15	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	30					
活字鉛	92	89	〃 ダライ粉			10	15					
新切アルミ1級	115	120	高耐食ステンレスSUS316			105	105					
新切サッシ1級	118	121	耐熱ステンレスSUS310			135	135					
新切合金1級	108	111	13クローム 新切			8	8					
機械鑄物1級	80	80	ハイス 9種			130	130					
ビス付サッシP	65	70										
合金削粉P	49	52										
込ガラP	47	49										
カン・バラ	40	47										



パスワード

NKWJ1907

8面へ