

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月1日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		29,000 ~ 33,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎620	◎615	電 気 銅	◎664	◎659	◎666	◎661	山元建値	電気銅	700(1)	金	4882(1)
2号銅線	◎560	—	電 気 亜 鉛	312	306	312	306	( ) 実施日	電気鉛	269(1)	銀	54,440(1)
上銅(新切)	◎592	◎589	蒸 留 亜 鉛	300	294	300	294		電気亜鉛	331(1)	錫(99.99%)	3,450(1)
雑ナゲット	◎528	◎528	ダイカスト亜鉛2種	250	244	250	244					
並銅	◎537	◎533	再生亜鉛(98%)	217	212	217	212					
下銅	◎505	◎504	電 気 鉛	◆255	◆250	◆255	◆250					
銅削粉	◎508	◎508	再生鉛1号	◆239	◆230	◆236	◆230					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	◆241	◆236	◆239	◆236					
新切黄銅セバ	◎444	◎457	錫 1 号	2200	2150	2200	2150					
コーベル	◎417	◎427	アンチモン	900	850	900	850					
黄銅棒地	◎412	◎419	ニッケル(メッキ用)	1550	1500	1550	1500					
黄銅削粉	◎389	◎409	コバルト	4400	4100	4400	4100					
並黄銅	404	403	セレニウム	3100	2900	3100	2900					
黄銅ラジエター	296	299	ビスマス	1100	1000	1100	1000					
交叉ラジエター	351	336	カドミウム	500	450	500	450					
黄銅鑄物	408	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	198	—	アルミ地金99.70%	◎229	◎225	◎231	◎227					
上青銅鑄物	◎490	—	アルミ二次地金99%	200	195	200	195					
並青銅鑄物	◎479	◎484	〃 90%	178	173	178	173					
上青銅鑄物削粉	◎484	◎480	アルミ二次合金ADC12	293	288	296	291					
並青銅鑄物削粉	◎471	◎470	鑄物用C2BS	320	315	322	317					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎624	青銅合金地金3種	◎960	◎950	◎1010	◎1000					
〃 (鑄物)	◎612	—	〃 6種	◎835	◎825	◎840	◎830					
リン青銅削粉	◎513	◎506	ハンダ錫60%	1785	1745	1810	1780					
新切洋白(電子材)	◎526	◎522	〃 50%	1575	1525	1600	1570					
新切亜鉛	◎158	◎158	〃 40%	1430	1370	1390	1360					
ダイカストくず	◆64	◆64	減摩合金2種	2500	2470	2505	2475					
亜鉛ドロス	◆62	◆52	〃 4種	2135	2110	2140	2110					
上鉛	97	95	〃 7種	800	750	800	750					
電池巢鉛ケース込	15	15	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	35					
活字鉛	92	89		〃 グライ粉		15	20					
新切アルミ1級	118	123		高耐食ステンレスSUS316		105	105					
新切サッシ1級	121	124		耐熱ステンレスSUS310		135	135					
新切合金1級	111	114		13クローム 新切		10	10					
機械鑄物1級	83	83		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	68	73										
合金削粉P	52	55										
込ガラP	50	52										
カン・バラ	43	50										



パスワード

8面へ

NKWJ1907