

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月8日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		29,000 ~ 33,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	604	599	電気銅	◎ 648	◎ 643	◎ 650	◎ 645	金	4900(8)
2号銅線	544	—	電気亜鉛	300	294	300	294	銀	53,680(8)
上銅(新切)	576	573	蒸留亜鉛	288	282	288	282	電気亜鉛	319(4)
雑ナゲット	512	512	ダイカスト亜鉛2種	238	232	238	232	錫(99.99%)	3,400(8)
並銅	521	517	再生亜鉛(98%)	205	200	205	200		
下銅	489	488	電気鉛	255	250	255	250		
銅削粉	492	492	再生鉛1号	239	230	236	230		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	241	236	239	236		
新切黄銅セバ	432	445	錫1号	2150	2100	2150	2100		
コーベル	405	415	アンチモン	850	800	850	800		
黄銅棒地	400	407	ニッケル(メッキ用)	1550	1500	1550	1500		
黄銅削粉	377	397	コバルト	4200	3900	4200	3900		
並黄銅	386	395	セレニウム	3000	2800	3000	2800		
黄銅ラジエター	274	287	ビスマス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	331	336	カドミウム	500	450	500	450		
黄銅鑄物	390	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	191	—	アルミ地金99.70%	◎ 229	◎ 225	◎ 231	◎ 227		
上青銅鑄物	476	—	アルミ二次地金99%	200	195	200	195		
並青銅鑄物	465	470	〃 90%	178	173	178	173		
上青銅鑄物削粉	470	466	アルミ二次合金ADC12	289	284	292	287		
並青銅鑄物削粉	457	456	鑄物用C2BS	314	309	316	311		
新切リン青銅(伸銅)	—	608	青銅合金地金3種	940	930	1000	990		
〃 (鑄物)	596	—	〃 6種	790	780	830	820		
リン青銅削粉	497	490	ハンダ錫60%	1785	1745	1810	1780		
新切洋白(電子材)	514	510	〃 50%	1575	1525	1600	1570		
新切亜鉛	◎ 153	◎ 153	〃 40%	1430	1370	1390	1360		
ダイカストくず	◆ 55	◆ 55	減摩合金2種	2500	2470	2505	2475		
亜鉛ドロス	◆ 53	◆ 43	〃 4種	2135	2110	2140	2110		
上鉛	97	95	〃 7種	800	750	800	750		
電池巢鉛ケース込	15	15	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	30		
活字鉛	92	89		〃 ダライ粉		10	15		
新切アルミ1級	115	120		高耐食ステンレスSUS316		105	105		
新切サッシ1級	118	121		耐熱ステンレスSUS310		135	135		
新切合金1級	108	111		13クローム 新切		8	8		
機械鑄物1級	80	80		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	65	70							
合金削粉P	49	52							
込ガラP	47	49							
カン・バラ	40	47							



パスワード

NKWJ1907

8面へ