

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月17日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		29,000 ~ 33,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場				
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値		
1 号 銅 線	612	607	電 気 銅	656	651	658	653	山元建値 電気銅	690(11)	金	4918(17)
2 号 銅 線	552	—	電 気 亜 鉛	294	288	294	288	() 実施日 電気鉛	272(12)	銀	55,560(17)
上 銅 (新 切)	584	581	蒸 留 亜 鉛	282	276	282	276	電気亜鉛	313(16)	錫(99.99%)	3,350(17)
雑 ナ ゲ ッ ト	520	520	ダ イ カ ス ト 亜 鉛 2 種	232	226	232	226				
並 銅	529	525	再 生 亜 鉛 (98%)	199	194	199	194				
下 銅	497	496	電 気 鉛	258	253	258	253				
銅 削 粉	500	500	再 生 鉛 1 号	242	233	239	233				
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	244	239	242	239				
新 切 黄 銅 セ バ	428	441	錫 1 号	2150	2100	2150	2100				
コ ー ペ ル	401	411	ア ン チ モ ン	850	800	850	800				
黄 銅 棒 地	396	403	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1550	1500	1550	1500				
黄 銅 削 粉	373	393	コ バ ル ト	4200	3900	4200	3900				
並 黄 銅	390	399	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800				
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	270	283	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900				
交 叉 ラ ジ エ タ ー	336	341	カ ド ミ ウ ム	500	450	500	450				
黄 銅 鑄 物	394	—	水 銀	1800	1700	1800	1700				
山 送 り (55%)	194	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 234	◎ 230	◎ 236	◎ 232				
上 青 銅 鑄 物	483	—	アルミ二次地金 99 %	200	195	200	195				
並 青 銅 鑄 物	472	477	〃 90 %	178	173	178	173				
上 青 銅 鑄 物 削 粉	477	473	アルミ二次合金ADC12	289	284	292	287				
並 青 銅 鑄 物 削 粉	464	463	鑄 物 用 C2BS	314	309	316	311				
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	616	青 銅 合 金 地 金 3 種	950	940	1010	1000				
〃 (鑄 物)	604	—	〃 6種	800	790	840	830				
リ ン 青 銅 削 粉	505	498	ハ ン ダ 錫 60 %	1745	1705	1770	1740				
新 切 洋 白 (電 子 材)	520	516	〃 50 %	1540	1490	1565	1535				
新 切 亜 鉛	151	151	〃 40 %	1400	1340	1360	1330				
ダ イ カ ス ト く ず	49	49	減 摩 合 金 2 種	2440	2410	2445	2415				
亜 鉛 ド ロ ス	47	37	〃 4 種	2080	2055	2085	2055				
上 鉛	99	97	〃 7 種	785	735	785	735				
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	15	15	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		25	30				
活 字 鉛	94	91		〃 ダライ粉		10	15				
新 切 ア ル ミ 1 級	115	120		高耐食ステンレスSUS316		105	105				
新 切 サ ッ シ 1 級	118	121		耐熱ステンレスSUS310		135	135				
新 切 合 金 1 級	108	111		13クローム 新切		8	8				
機 械 鑄 物 1 級	80	80		ハイス 9種		130	130				
ピ ス 付 サ ッ シ P	65	70									
合 金 削 粉 P	49	52									
込 ガ ラ P	47	49									
カ ン ・ バ ラ	40	47									



パスワード

NKWJ1907

8
面
へ