

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(7月2日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 29,000 ~ 33,000(1)			
非鉄原料 (炉前材)	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	620	615	電 気 銅	◆ 654	◆ 649	◆ 656	◆ 651	
2号銅線	560	—	電 気 亜 鉛	312	306	312	306	
上銅(新切)	592	589	蒸 留 亜 鉛	300	294	300	294	
雑ナゲット	528	528	ダイカスト亜鉛2種	250	244	250	244	
並銅	537	533	再生亜鉛(98%)	217	212	217	212	
下銅	505	504	電 気 鉛	255	250	255	250	
銅削粉	508	508	再生鉛1号	239	230	236	230	
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	241	236	239	236	
新切黄銅セバ	444	457	錫1号	2200	2150	2200	2150	
コーベル	417	427	アンチモン	◆ 850	◆ 800	◆ 850	◆ 800	
黄銅棒地	412	419	ニッケル(メッキ用)	1550	1500	1550	1500	
黄銅削粉	389	409	コバルト	4400	4100	4400	4100	
並黄銅	404	403	セレニウム	3100	2900	3100	2900	
黄銅ラジエター	296	299	ビスマス	1100	1000	1100	1000	
交叉ラジエター	351	336	カドミウム	500	450	500	450	
黄銅鑄物	408	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	198	—	アルミ地金99.70%	◆ 228	◆ 224	◆ 230	◆ 226	
上青銅鑄物	490	—	アルミ二次地金99%	200	195	200	195	
並青銅鑄物	479	484	〃 90%	178	173	178	173	
上青銅鑄物削粉	484	480	アルミ二次合金ADC12	293	288	296	291	
並青銅鑄物削粉	471	470	鑄物用C2BS	320	315	322	317	
新切リン青銅(伸銅)	—	624	青銅合金地金3種	960	950	1010	1000	
〃 (鑄物)	612	—	〃 6種	835	825	840	830	
リン青銅削粉	513	506	ハンダ錫60%	1785	1745	1810	1780	
新切洋白(電子材)	526	522	〃 50%	1575	1525	1600	1570	
新切亜鉛	158	158	〃 40%	1430	1370	1390	1360	
ダイカストくず	64	64	減摩合金2種	2500	2470	2505	2475	
亜鉛ドロス	62	52	〃 4種	2135	2110	2140	2110	
上鉛	97	95	〃 7種	800	750	800	750	
電池巢鉛ケース込	15	15	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	35	
活字鉛	92	89		〃 ダライ粉		15	20	
新切アルミ1級	118	123		高耐食ステンレスSUS316		105	105	
新切サッシ1級	121	124		耐熱ステンレスSUS310		135	135	
新切合金1級	111	114		13クローム 新切		10	10	
機械鑄物1級	83	83		ハイス 9種		130	130	
ビス付サッシP	68	73						
合金削粉P	52	55						
込ガラP	50	52						
カン・バラ	43	50						



パスワード

NKWJ1907

8面へ