

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月25日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		29,000 ~ 33,000(1)	
非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
						高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	612	607	電 気 銅	◎ 657	◎ 652	◎ 659	◎ 654	金	4976(25)
2 号 銅 線	552	—	電 気 亜 鉛	291	285	291	285	銀	59,100(25)
上 銅 (新 切)	584	581	蒸 留 亜 鉛	279	273	279	273	錫(99.99%)	3,300(25)
雑 ナ ゲ ッ ト	520	520	ダ イ カ ス ト 亜 鉛 2 種	232	226	232	226		
並 銅	529	525	再 生 亜 鉛 (98%)	199	194	199	194		
下 銅	497	496	電 気 鉛	268	263	268	263		
銅 削 粉	500	500	再 生 鉛 1 号	252	243	249	243		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	254	249	252	249		
新 切 黄 銅 セ バ	428	441	錫 1 号	2100	2050	2100	2050		
コ ー ペ ル	401	411	ア ン チ モ ン	850	800	850	800		
黄 銅 棒 地	396	403	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1800	1750	1800	1750		
黄 銅 削 粉	373	393	コ バ ル ト	4100	3800	4100	3800		
並 黄 銅	390	399	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	270	283	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	336	341	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄 銅 鋳 物	394	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山 送 り (55%)	194	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	◎ 230	◎ 226	◎ 232	◎ 228		
上 青 銅 鋳 物	483	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	200	195	200	195		
並 青 銅 鋳 物	472	477	〃 90 %	170	165	170	165		
上 青 銅 鋳 物 削 粉	477	473	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	289	284	292	287		
並 青 銅 鋳 物 削 粉	464	463	鋳 物 用 C2BS	314	309	316	311		
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	616	青 銅 合 金 地 金 3 種	950	940	1010	1000		
〃 (鋳 物)	604	—	〃 6種	800	790	840	830		
リ ン 青 銅 削 粉	505	498	ハ ン ダ 錫 60 %	1745	1705	1770	1740		
新 切 洋 白 (電 子 材)	520	516	〃 50 %	1540	1490	1565	1535		
新 切 亜 鉛	150	150	〃 40 %	1400	1340	1360	1330		
ダ イ カ ス ト く ず	46	46	減 摩 合 金 2 種	2440	2410	2445	2415		
亜 鉛 ド ロ ス	44	34	〃 4 種	2080	2055	2085	2055		
上 鉛	104	102	〃 7 種	785	735	785	735		
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	17	17	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ス テ ン レ ス 新 切		25	30		
活 字 鉛	99	96		〃 ダ ラ イ 粉		10	15		
新 切 ア ル ミ 1 級	115	120		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316		105	105		
新 切 サ ッ シ 1 級	118	121		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310		135	135		
新 切 合 金 1 級	108	111		13ク ロ ー ム 新 切		8	8		
機 械 鋳 物 1 級	80	80		ハ イ ス 9種		130	130		
ピ ス 付 サ ッ シ P	65	70							
合 金 削 粉 P	49	52							
込 ガ ラ P	47	49							
カ ン ・ バ ラ	40	47							



パスワード

NKWJ1907

8
面
へ