

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月31日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		29,000 ~ 33,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	612	607	電気銅	◆654	◆649	◆656	◆651	山元建値	電気銅	690(11)	金	5016(31)
2号銅線	552	—	電気亜鉛	291	285	291	285	() 実施日	電気鉛	282(23)	銀	59,150(31)
上銅(新切)	584	581	蒸留亜鉛	279	273	279	273		電気亜鉛	310(22)	錫(99.99%)	3,300(25)
雑ナゲット	520	520	ダイカスト亜鉛2種	232	226	232	226					
並銅	529	525	再生亜鉛(98%)	199	194	199	194					
下銅	497	496	電気鉛	268	263	268	263					
銅削粉	500	500	再生鉛1号	252	243	249	243					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	254	249	252	249					
新切黄銅セバ	429	442	錫1号	2100	2050	2100	2050					
コーペル	402	412	アンチモン	850	800	850	800					
黄銅棒地	397	404	ニッケル(メッキ用)	1750	1700	1750	1700					
黄銅削粉	374	394	コバルト	4000	3700	4000	3700					
並黄銅	390	399	セレニウム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	271	284	ビスマス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	336	341	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	394	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	194	—	アルミ地金99.70%	◆228	◆224	◆230	◆226					
上青銅鑄物	483	—	アルミ二次地金99%	200	195	200	195					
並青銅鑄物	472	477	〃 90%	170	165	170	165					
上青銅鑄物削粉	477	473	アルミ二次合金ADC12	289	284	292	287					
並青銅鑄物削粉	464	463	鑄物用C2BS	314	309	316	311					
新切リン青銅(伸銅)	—	616	青銅合金地金3種	950	940	1010	1000					
〃 (鑄物)	604	—	〃 6種	800	790	840	830					
リン青銅削粉	505	498	ハンダ錫60%	1745	1705	1770	1740					
新切洋白(電子材)	520	516	〃 50%	1540	1490	1565	1535					
新切亜鉛	150	150	〃 40%	1400	1340	1360	1330					
ダイカストくず	46	46	減摩合金2種	2440	2410	2445	2415					
亜鉛ドロス	44	34	〃 4種	2080	2055	2085	2055					
上鉛	104	102	〃 7種	785	735	785	735					
電池巢鉛ケース込	17	17	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	30					
活字鉛	99	96		〃 ダライ粉		10	15					
新切アルミ1級	115	120		高耐食ステンレスSUS316		105	105					
新切サッシ1級	118	121		耐熱ステンレスSUS310		135	135					
新切合金1級	108	111		13クローム 新切		8	8					
機械鑄物1級	80	80		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	65	70										
合金削粉P	49	52										
込ガラP	47	49										
カン・バラ	40	47										



パスワード

NK WJ 1908

8面へ