

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月24日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		29,000 ~ 33,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	612	607	電気銅	◆655	◆650	◆657	◆652	金	4969(24)
2号銅線	552	—	電気亜鉛	291	285	291	285	銀	58,540(24)
上銅(新切)	584	581	蒸留亜鉛	279	273	279	273	電気亜鉛	310(22)
雑ナゲット	520	520	ダイカスト亜鉛2種	232	226	232	226	錫(99.99%)	3,350(17)
並銅	529	525	再生亜鉛(98%)	199	194	199	194		
下銅	497	496	電気鉛	268	263	268	263		
銅削粉	500	500	再生鉛1号	252	243	249	243		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	254	249	252	249		
新切黄銅セバ	428	441	錫1号	2100	2050	2100	2050		
コーペル	401	411	アンチモン	850	800	850	800		
黄銅棒地	396	403	ニッケル(メッキ用)	1800	1750	1800	1750		
黄銅削粉	373	393	コバルト	4100	3800	4100	3800		
並黄銅	390	399	セレニウム	3000	2800	3000	2800		
黄銅ラジエター	270	283	ビスマス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	336	341	カドミウム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	394	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	194	—	アルミ地金99.70%	◆229	◆225	◆231	◆227		
上青銅鑄物	483	—	アルミ二次地金99%	200	195	200	195		
並青銅鑄物	472	477	〃 90%	170	165	170	165		
上青銅鑄物削粉	477	473	アルミ二次合金ADC12	289	284	292	287		
並青銅鑄物削粉	464	463	鑄物用C2BS	314	309	316	311		
新切リン青銅(伸銅)	—	616	青銅合金地金3種	950	940	1010	1000		
〃 (鑄物)	604	—	〃 6種	800	790	840	830		
リン青銅削粉	505	498	ハンダ錫60%	1745	1705	1770	1740		
新切洋白(電子材)	520	516	〃 50%	1540	1490	1565	1535		
新切亜鉛	150	150	〃 40%	1400	1340	1360	1330		
ダイカストくず	46	46	減摩合金2種	2440	2410	2445	2415		
亜鉛ドロス	44	34	〃 4種	2080	2055	2085	2055		
上鉛	104	102	〃 7種	785	735	785	735		
電池巢鉛ケース込	17	17	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	30		
活字鉛	99	96		〃 ダライ粉		10	15		
新切アルミ1級	115	120		高耐食ステンレスSUS316		105	105		
新切サッシ1級	118	121		耐熱ステンレスSUS310		135	135		
新切合金1級	108	111		13クローム 新切		8	8		
機械鑄物1級	80	80		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	65	70							
合金削粉P	49	52							
込ガラP	47	49							
カン・バラ	40	47							



パスワード

NKWJ1907

8面へ