

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(7月11日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		29,000 ~ 33,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎612	◎607	電 気 銅	◎650	◎645	◎652	◎647	山元建値	電気銅	690(11)	金	4979(11)
2号銅線	◎552	—	電 気 亜 鉛	288	282	288	282	( ) 実施日	電気鉛	269(1)	銀	54,560(11)
上銅(新切)	◎584	◎581	蒸 留 亜 鉛	276	270	276	270		電気亜鉛	307(9)	錫(99.99%)	3400(8)
雑ナゲット	◎520	◎520	ダイカスト亜鉛2種	226	220	226	220					
並銅	◎529	◎525	再生亜鉛(98%)	193	188	193	188					
下銅	◎497	◎496	電 気 鉛	255	250	255	250					
銅削粉	◎500	◎500	再生鉛1号	239	230	236	230					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	241	236	239	236					
新切黄銅セバ	◆428	◆441	錫1号	2150	2100	2150	2100					
コーペル	◆401	◆411	アンチモン	850	800	850	800					
黄銅棒地	◆396	◆403	ニッケル(メッキ用)	1550	1500	1550	1500					
黄銅削粉	◆373	◆393	コバルト	4200	3900	4200	3900					
並黄銅	◎390	◎399	セレニウム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	◆270	◆283	ビスマス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	◎336	◎341	カドミウム	500	450	500	450					
黄銅鑄物	◎394	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	◎194	—	アルミ地金99.70%	◎234	◎230	◎236	◎232					
上青銅鑄物	◎483	—	アルミ二次地金99%	200	195	200	195					
並青銅鑄物	◎472	◎477	〃 90%	178	173	178	173					
上青銅鑄物削粉	◎477	◎473	アルミ二次合金ADC12	289	284	292	287					
並青銅鑄物削粉	◎464	◎463	鑄物用C2BS	314	309	316	311					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎616	青銅合金地金3種	◎950	◎940	◎1010	◎1000					
〃 (鑄物)	◎604	—	〃 6種	◎800	◎790	◎840	◎830					
リン青銅削粉	◎505	◎498	ハンダ錫60%	1785	1745	1810	1780					
新切洋白(電子材)	◎520	◎516	〃 50%	1575	1525	1600	1570					
新切亜鉛	147	147	〃 40%	1430	1370	1390	1360					
ダイカストくず	47	47	減摩合金2種	2500	2470	2505	2475					
亜鉛ドロス	45	35	〃 4種	2135	2110	2140	2110					
上鉛	97	95	〃 7種	800	750	800	750					
電池巢鉛ケース込	15	15	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	30					
活字鉛	92	89		〃 ダライ粉		10	15					
新切アルミ1級	115	120		高耐食ステンレスSUS316		105	105					
新切サッシ1級	118	121		耐熱ステンレスSUS310		135	135					
新切合金1級	108	111		13クローム 新切		8	8					
機械鑄物1級	80	80		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	65	70										
合金削粉P	49	52										
込ガラP	47	49										
カン・バラ	40	47										



パスワード

NKWJ1907

8面へ