

非鉄金属材料相場

山元建値 電気銅 680(3) 金 4943(4)
 () 実施日 電気鉛 269(1) 銀 54,400(4)
 電気亜鉛 319(4) 錫(99.99%) 3,450(1)

キロ当たり円 ◎上げ ◆下げ (7月4日調べ) インジウム大口~小口(99.99%) 29,000 ~ 33,000(1)

非鉄原料 (炉前材) 1トン以上外税持込	◎上げ ◆下げ		地 金		大阪 東京			
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地	金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
1号銅線	604	599	電	気銅	◎648	◎643	◎650	◎645
2号銅線	544	—	電	気亜鉛	◆300	◆294	◆300	◆294
上銅(新切)	576	573	蒸	留亜鉛	◆288	◆282	◆288	◆282
雑ナゲット	512	512	ダイ	カスト亜鉛2種	◆238	◆232	◆238	◆232
並銅	521	517	再	生亜鉛(98%)	◆205	◆200	◆205	◆200
下銅	489	488	電	気鉛	255	250	255	250
銅削粉	492	492	再	生鉛1号	239	230	236	230
銅さい(30%)	25	25	再	生鉛3号	241	236	239	236
新切黄銅セバ	432	445	錫	1号	2150	2100	2150	2100
コーベル	405	415	ア	ンチモン	850	800	850	800
黄銅棒地	400	407	ニ	ッケル(メッキ用)	1550	1500	1550	1500
黄銅削粉	377	397	コ	バルト	4400	4100	4400	4100
並黄銅	386	395	セ	レニウム	3100	2900	3100	2900
黄銅ラジエター	274	287	ビ	スマス	1100	1000	1100	1000
交叉ラジエター	331	336	カ	ドミウム	500	450	500	450
黄銅鑄物	390	—	水	銀	1800	1700	1800	1700
山送り(55%)	191	—	アル	ミ地金99.70%	◎225	◎221	◎227	◎223
上青銅鑄物	476	—	アル	ミ二次地金99%	200	195	200	195
並青銅鑄物	465	470	〃	90%	178	173	178	173
上青銅鑄物削粉	470	466	アル	ミ二次合金ADC12	289	284	292	287
並青銅鑄物削粉	457	456	鑄	物用C2BS	314	309	316	311
新切リン青銅(伸銅)	—	608	青	銅合金地金3種	940	930	1000	990
〃(鑄物)	596	—	〃	6種	790	780	830	820
リン青銅削粉	497	490	ハン	ダ錫60%	1785	1745	1810	1780
新切洋白(電子材)	514	510	〃	50%	1575	1525	1600	1570
新切亜鉛	◆152	◆152	〃	40%	1430	1370	1390	1360
ダイカストくず	◆56	◆56	減	摩合金2種	2500	2470	2505	2475
亜鉛ドロス	◆54	◆44	〃	4種	2135	2110	2140	2110
上鉛	97	95	〃	7種	800	750	800	750
電池巢鉛ケース込	15	15	ス	テンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	35
活字鉛	92	89	〃	ダライ粉			15	20
新切アルミ1級	115	120	高	耐食ステンレスSUS316			105	105
新切サッシ1級	118	121	耐	熱ステンレスSUS310			135	135
新切合金1級	108	111	13	クローム 新切			10	10
機械鑄物1級	80	80	ハ	イス 9種			130	130
ビス付サッシP	65	70						
合金削粉P	49	52						
込ガラP	47	49						
カン・バラ	40	47						



パスワード

NKWJ1907

8
面
へ