

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(8月9日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		29,000 ~ 33,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	583	578	電 気 銅	619	614	621	616		
2 号 銅 線	523	—	電 気 亜 鉛	◆ 273	◆ 267	◆ 273	◆ 267		
上 銅 (新 切)	555	552	蒸 留 亜 鉛	◆ 261	◆ 255	◆ 261	◆ 255		
雑 ナ ゲ ッ ト	491	491	ダ イ カ ス ト 亜 鉛 2 種	◆ 223	◆ 217	◆ 223	◆ 217		
並 銅	500	496	再 生 亜 鉛 (98%)	◆ 190	◆ 185	◆ 190	◆ 185		
下 銅	468	467	電 気 鉛	◎ 260	◎ 255	◎ 260	◎ 255		
銅 削 粉	471	471	再 生 鉛 1 号	◎ 244	◎ 235	◎ 241	◎ 235		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	◎ 239	◎ 234	◎ 237	◎ 234		
新 切 黄 銅 セ バ	409	422	錫 1 号	1950	1900	1950	1900		
コ ー ペ ル	382	392	ア ン チ モ ン	850	800	850	800		
黄 銅 棒 地	377	384	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1800	1750	1800	1750		
黄 銅 削 粉	354	374	コ バ ル ト	4000	3700	4000	3700		
並 黄 銅	364	383	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	251	264	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	306	321	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄 銅 鋳 物	368	—	水	1800	1700	1800	1700		
山 送 り (55%)	185	—	ア ル ミ 地 金 99.70 %	◎ 220	◎ 216	◎ 222	◎ 218		
上 青 銅 鋳 物	452	—	ア ル ミ 二 次 地 金 99 %	200	195	200	195		
並 青 銅 鋳 物	441	446	〃 90 %	170	165	170	165		
上 青 銅 鋳 物 削 粉	446	437	ア ル ミ 二 次 合 金 ADC12	286	281	289	284		
並 青 銅 鋳 物 削 粉	433	427	鋳 物 用 C2BS	311	306	313	308		
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	576	青 銅 合 金 地 金 3 種	920	910	975	965		
〃 (鋳 物)	573	—	〃 6 種	780	770	790	780		
リ ン 青 銅 削 粉	474	467	ハ ン ダ 錫 60 %	1715	1675	1740	1710		
新 切 洋 白 (電 子 材)	487	483	〃 50 %	1520	1470	1545	1515		
新 切 亜 鉛	◆ 143	◆ 143	〃 40 %	1380	1320	1340	1310		
ダ イ カ ス ト く ず	◆ 33	◆ 33	減 摩 合 金 2 種	2390	2360	2395	2365		
亜 鉛 ド ロ ス	◆ 31	◆ 21	〃 4 種	2040	2015	2045	2015		
上 鉛	◎ 104	◎ 102	〃 7 種	780	730	780	730		
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	17	17	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8 ス テ ン レ ス 新 切	◎ 30	◎ 35			
活 字 鉛	◎ 99	◎ 96		〃 ダ ラ イ 粉	◎ 15	◎ 20			
新 切 ア ル ミ 1 級	115	120		高 耐 食 ス テ ン レ ス SUS316	105	105			
新 切 サ ッ シ 1 級	118	121		耐 熱 ス テ ン レ ス SUS310	135	135			
新 切 合 金 1 級	108	111		13 ク ロ ー ム 新 切	8	8			
機 械 鋳 物 1 級	80	80		ハ イ ス 9 種	130	130			
ピ ス 付 サ ッ シ P	65	70							
合 金 削 粉 P	49	52							
込 ガ ラ P	47	49							
カ ン ・ バ ラ	40	47							



パスワード
8 面 へ
NKWJ1908