

非鉄金属材料相場

| キロ当たり円 | | ◎上げ ◆下げ | | (8月20日調べ) | | インジウム大口~小口(99.99%) | | 29,000 ~ 33,000(1) | | |
|---------------|------|------------|--------------|----------------|-------|--------------------|------------|--------------------|--------------|--------------------|
| 非鉄原料 (炉前材) | | 大阪 仲間相場 | 東京 仲間相場 | 地 金 | | 大阪 仲間相場 | 東京 仲間相場 | | | |
| 1トン以上外税持込 | | | | | | 高値 | 安値 | 高値 | 安値 | |
| 1号銅線 | 583 | 578 | 電気銅 | ◎622 | ◎617 | ◎624 | ◎619 | 山元建値 | 電気銅 650(19) | 金 5161(20) |
| 2号銅線 | 523 | — | 電気亜鉛 | 272 | 266 | 272 | 266 | () 実施日 | 電気鉛 282(9) | 銀 59,250(20) |
| 上銅(新切) | 555 | 552 | 蒸留亜鉛 | 260 | 254 | 260 | 254 | | 電気亜鉛 286(19) | 錫(99.99%) 3,250(9) |
| 雑ナゲット | 491 | 491 | ダイカスト亜鉛2種 | 222 | 216 | 222 | 216 | | | |
| 並銅 | 500 | 496 | 再生亜鉛(98%) | 189 | 184 | 189 | 184 | | | |
| 下銅 | 468 | 467 | 電気鉛 | 260 | 255 | 260 | 255 | | | |
| 銅削粉 | 471 | 471 | 再生鉛1号 | 244 | 235 | 241 | 235 | | | |
| 銅さい(30%) | 25 | 25 | 再生鉛3号 | 239 | 234 | 237 | 234 | | | |
| 新切黄銅セバ | 397 | 410 | 錫1号 | 1950 | 1900 | 1950 | 1900 | | | |
| コーペル | 370 | 380 | アンチモン | 850 | 800 | 850 | 800 | | | |
| 黄銅棒地 | 365 | 372 | ニッケル(メッキ用) | 1900 | 1850 | 1900 | 1850 | | | |
| 黄銅削粉 | 342 | 362 | コバルト | ◎4800 | ◎4500 | ◎4800 | ◎4500 | | | |
| 並黄銅 | 364 | 378 | セレニウム | 3000 | 2800 | 3000 | 2800 | | | |
| 黄銅ラジエター | 239 | 252 | ピスマス | 1000 | 900 | 1000 | 900 | | | |
| 交叉ラジエター | 306 | 321 | カドミウム | 450 | 400 | 450 | 400 | | | |
| 黄銅鑄物 | 368 | — | 水 | 1800 | 1700 | 1800 | 1700 | | | |
| 山送り(55%) | 185 | — | アルミ地金99.70% | ◆223 | ◆219 | ◆225 | ◆221 | | | |
| 上青銅鑄物 | 447 | — | アルミ二次地金99% | 200 | 195 | 200 | 195 | | | |
| 並青銅鑄物 | 436 | 441 | 〃 90% | 170 | 165 | 170 | 165 | | | |
| 上青銅鑄物削粉 | 441 | 436 | アルミ二次合金ADC12 | 286 | 281 | 289 | 284 | | | |
| 並青銅鑄物削粉 | 428 | 426 | 鑄物用C2BS | 311 | 306 | 313 | 308 | | | |
| 新切リン青銅(伸銅) | — | 576 | 青銅合金地金3種 | 910 | 900 | 965 | 955 | | | |
| 〃 (鑄物) | 573 | — | 〃 6種 | 770 | 760 | 780 | 770 | | | |
| リン青銅削粉 | 474 | 467 | ハンダ錫60% | ◆1645 | ◆1605 | ◆1670 | ◆1640 | | | |
| 新切洋白(電子材) | 487 | 483 | 〃 50% | ◆1460 | ◆1410 | ◆1485 | ◆1455 | | | |
| 新切亜鉛 | 140 | 140 | 〃 40% | ◆1335 | ◆1275 | ◆1295 | ◆1265 | | | |
| ダイカストくず | 128 | 128 | 減摩合金2種 | ◆2290 | ◆2260 | ◆2295 | ◆2265 | | | |
| 亜鉛ドロス | 126 | 116 | 〃 4種 | ◆1960 | ◆1935 | ◆1965 | ◆1935 | | | |
| 上鉛 | 104 | 102 | 〃 7種 | ◆770 | ◆720 | ◆770 | ◆720 | | | |
| 電池巢鉛ケース込 | 17 | 17 | ステンレス・特金 | 18-8ステンレス 新切 | | 30 | 35 | | | |
| 活字鉛 | 99 | 96 | | 〃 ダライ粉 | | 15 | 20 | | | |
| 新切アルミ1級 | ◆110 | ◆116 | | 高耐食ステンレスSUS316 | | 105 | 105 | | | |
| 新切サッシ1級 | ◆113 | ◆117 | | 耐熱ステンレスSUS310 | | 135 | 135 | | | |
| 新切合金1級 | ◆103 | ◆107 | | 13クローム 新切 | | 8 | 8 | | | |
| 機械鑄物1級 | ◆75 | ◆76 | | ハイス 9種 | | 130 | 130 | | | |
| ビス付サッシP | ◆60 | ◆67 | | | | | | | | |
| 合金削粉P | ◆44 | ◆49 | | | | | | | | |
| 込ガラP | ◆42 | ◆47 | | | | | | | | |
| カン・バラ | ◆35 | ◆45 | | | | | | | | |



パスワード NKWJ1908

8面へ