

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(8月21日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		29,000 ~ 33,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1号銅線	583	578	電気銅	◆616	◆611	◆618	◆613	山元建値	電気銅 650(19)	金 5174(21)
2号銅線	523	—	電気亜鉛	272	266	272	266	() 実施日	電気鉛 282(9)	銀 59,910(21)
上銅(新切)	555	552	蒸留亜鉛	260	254	260	254		電気亜鉛 286(19)	錫(99.99%) 3,200(21)
雑ナゲット	491	491	ダイカスト亜鉛2種	222	216	222	216			
並銅	500	496	再生亜鉛(98%)	189	184	189	184			
下銅	468	467	電気鉛	260	255	260	255			
銅削粉	471	471	再生鉛1号	244	235	241	235			
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	239	234	237	234			
新切黄銅セバ	397	410	錫1号	◆1900	◆1850	◆1900	◆1850			
コーベル	370	380	アンチモン	850	800	850	800			
黄銅棒地	365	372	ニッケル(メッキ用)	1900	1850	1900	1850			
黄銅削粉	342	362	コバルト	4800	4500	4800	4500			
並黄銅	364	378	セレニウム	3000	2800	3000	2800			
黄銅ラジエター	239	252	ピスマス	1000	900	1000	900			
交叉ラジエター	306	321	カドミウム	450	400	450	400			
黄銅鑄物	368	—	水銀	1800	1700	1800	1700			
山送り(55%)	185	—	アルミ地金99.70%	◆222	◆218	◆224	◆220			
上青銅鑄物	447	—	アルミ二次地金99%	200	195	200	195			
並青銅鑄物	436	441	〃 90%	170	165	170	165			
上青銅鑄物削粉	441	436	アルミ二次合金ADC12	286	281	289	284			
並青銅鑄物削粉	428	426	鑄物用 C2BS	311	306	313	308			
新切リン青銅(伸銅)	—	576	青銅合金地金3種	910	900	965	955			
〃 (鑄物)	573	—	〃 6種	770	760	780	770			
リン青銅削粉	474	467	ハンダ錫60%	1645	1605	1670	1640			
新切洋白(電子材)	487	483	〃 50%	1460	1410	1485	1455			
新切亜鉛	140	140	〃 40%	1335	1275	1295	1265			
ダイカストくず	128	128	減摩合金2種	2290	2260	2295	2265			
亜鉛ドロス	126	116	〃 4種	1960	1935	1965	1935			
上鉛	104	102	〃 7種	770	720	770	720			
電池巢鉛ケース込	17	17	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		30	35			
活字鉛	99	96		〃 グライ粉		15	20			
新切アルミ1級	110	116		高耐食ステンレスSUS316		105	105			
新切サッシ1級	113	117		耐熱ステンレスSUS310		135	135			
新切合金1級	103	107		13クローム 新切		8	8			
機械鑄物1級	75	76		ハイス 9種		130	130			
ビス付サッシP	60	67								
合金削粉P	44	49								
込ガラP	42	47								
カン・バラ	35	45								



パスワード
8面へ
NKWJ1908