

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(8月8日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		29,000 ~ 33,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	583	578	電気銅	◎ 619	◎ 614	◎ 621	◎ 616	650(5)	金 5140(8)
2号銅線	523	—	電気亜鉛	276	270	276	270	278(1)	銀 59,770(8)
上銅(新切)	555	552	蒸留亜鉛	264	258	264	258	295(6)	錫(99.99%) 3,300(1)
雑ナゲット	491	491	ダイカスト亜鉛2種	226	220	226	220		
並銅	500	496	再生亜鉛(98%)	193	188	193	188		
下銅	468	467	電気鉛	256	251	256	251		
銅削粉	471	471	再生鉛1号	240	231	237	231		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	235	230	233	230		
新切黄銅セバ	409	422	錫1号	1950	1900	1950	1900		
コーベル	382	392	アンチモン	850	800	850	800		
黄銅棒地	377	384	ニッケル(メッキ用)	1800	1750	1800	1750		
黄銅削粉	354	374	コバルト	4000	3700	4000	3700		
並黄銅	364	383	セレニウム	3000	2800	3000	2800		
黄銅ラジエター	251	264	ビスマス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	306	321	カドミウム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	368	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	185	—	アルミ地金99.70%	◆ 218	◆ 214	◆ 220	◆ 216		
上青銅鑄物	452	—	アルミ二次地金99%	200	195	200	195		
並青銅鑄物	441	446	〃 90%	170	165	170	165		
上青銅鑄物削粉	446	437	アルミ二次合金ADC12	286	281	289	284		
並青銅鑄物削粉	433	427	鑄物用C2BS	311	306	313	308		
新切リン青銅(伸銅)	—	576	青銅合金地金3種	920	910	975	965		
〃 (鑄物)	573	—	〃 6種	780	770	790	780		
リン青銅削粉	474	467	ハンダ錫60%	1715	1675	1740	1710		
新切洋白(電子材)	487	483	〃 50%	1520	1470	1545	1515		
新切亜鉛	144	144	〃 40%	1380	1320	1340	1310		
ダイカストくず	36	36	減摩合金2種	2390	2360	2395	2365		
亜鉛ドロス	34	24	〃 4種	2040	2015	2045	2015		
上鉛	102	100	〃 7種	780	730	780	730		
電池巢鉛ケース込	17	17	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	30		
活字鉛	97	94		〃 ダライ粉		10	15		
新切アルミ1級	115	120		高耐食ステンレスSUS316		105	105		
新切サッシ1級	118	121		耐熱ステンレスSUS310		135	135		
新切合金1級	108	111		13クローム 新切		8	8		
機械鑄物1級	80	80		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	65	70							
合金削粉P	49	52							
込ガラP	47	49							
カン・バラ	40	47							



パスワード NKWJ1908 8面へ