

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(8月6日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		29,000 ~ 33,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	583	578	電気銅	◆608	◆603	◆610	◆605	山元建値	電気銅	650(5)	金	5037(6)
2号銅線	523	—	電気亜鉛	◆276	◆270	◆276	◆270	() 実施日	電気鉛	278(1)	銀	57,350(6)
上銅(新切)	555	552	蒸留亜鉛	◆264	◆258	◆264	◆258		電気亜鉛	295(6)	錫(99.99%)	3,300(1)
雑ナゲット	491	491	ダイカスト亜鉛2種	◆226	◆220	◆226	◆220					
並銅	500	496	再生亜鉛(98%)	◆193	◆188	◆193	◆188					
下銅	468	467	電気鉛	256	251	256	251					
銅削粉	471	471	再生鉛1号	240	231	237	231					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	235	230	233	230					
新切黄銅セバ	409	422	錫1号	◆1950	◆1900	◆1950	◆1900					
コーベル	382	392	アンチモン	850	800	850	800					
黄銅棒地	377	384	ニッケル(メッキ用)	◎1800	◎1750	◎1800	◎1750					
黄銅削粉	354	374	コバルト	4000	3700	4000	3700					
並黄銅	364	383	セレニウム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	251	264	ビスマス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	306	321	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	368	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	185	—	アルミ地金99.70%	◆219	◆215	◆221	◆217					
上青銅鑄物	◆452	—	アルミ二次地金99%	200	195	200	195					
並青銅鑄物	◆441	◆446	〃 90%	170	165	170	165					
上青銅鑄物削粉	◆446	◆437	アルミ二次合金ADC12	286	281	289	284					
並青銅鑄物削粉	◆433	◆427	鑄物用C2BS	311	306	313	308					
新切リン青銅(伸銅)	—	◆576	青銅合金地金3種	◆920	◆910	◆975	◆965					
〃 (鑄物)	573	—	〃 6種	780	770	◆790	◆780					
リン青銅削粉	474	467	ハンダ錫60%	1715	1675	1740	1710					
新切洋白(電子材)	◆487	◆483	〃 50%	1520	1470	1545	1515					
新切亜鉛	◆144	◆144	〃 40%	1380	1320	1340	1310					
ダイカストくず	◆36	◆36	減摩合金2種	2390	2360	2395	2365					
亜鉛ドロス	◆34	◆24	〃 4種	2040	2015	2045	2015					
上鉛	102	100	〃 7種	780	730	780	730					
電池巢鉛ケース込	17	17	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	30					
活字鉛	97	94		〃 ダライ粉		10	15					
新切アルミ1級	115	120		高耐食ステンレスSUS316		105	105					
新切サッシ1級	118	121		耐熱ステンレスSUS310		135	135					
新切合金1級	108	111		13クローム 新切		8	8					
機械鑄物1級	80	80		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	65	70										
合金削粉P	49	52										
込ガラP	47	49										
カン・バラ	40	47										



パスワード NKWJ1908

8面へ