

非鉄金属材料相場

		◎上げ ◆下げ		(8月19日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		29,000 ~ 33,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	583	578	電 気 銅	◎ 620	◎ 615	◎ 622	◎ 617	山元建値	電気銅	650(19)	金	5178(19)
2号銅線	523	—	電 気 亜 鉛	◆ 272	◆ 266	◆ 272	◆ 266	() 実施日	電気鉛	282(9)	銀	59,940(19)
上銅(新切)	555	552	蒸 留 亜 鉛	◆ 260	◆ 254	◆ 260	◆ 254		電気亜鉛	286(19)	錫(99.99%)	3,250(9)
雑ナゲット	491	491	再 生 亜 鉛 (98%)	◆ 189	◆ 184	◆ 189	◆ 184					
並銅	500	496	電 気 鉛	260	255	260	255					
下銅	468	467	再 生 鉛 1 号	244	235	241	235					
銅削粉	471	471	再 生 鉛 3 号	239	234	237	234					
銅さい(30%)	25	25	錫 1 号	1950	1900	1950	1900					
新切黄銅セバ	◆ 397	◆ 410	ア ン チ モ ン	850	800	850	800					
コーベル	◆ 370	◆ 380	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	◎ 1900	◎ 1850	◎ 1900	◎ 1850					
黄銅棒地	◆ 365	◆ 372	コ バ ル ト	4000	3700	4000	3700					
黄銅削粉	◆ 342	◆ 362	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800					
並黄銅	364	◆ 378	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
黄銅ラジエター	◆ 239	◆ 252	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
交叉ラジエター	306	321	水 銀	1800	1700	1800	1700					
黄銅鑄物	368	—	アルミ地金99.70%	◎ 224	◎ 220	◎ 226	◎ 222					
山送り(55%)	185	—	アルミ二次地金99%	200	195	200	195					
上青銅鑄物	◆ 447	—	〃 90%	170	165	170	165					
並青銅鑄物	◆ 436	◆ 441	アルミ二次合金ADC12	286	281	289	284					
上青銅鑄物削粉	◆ 441	◆ 436	鑄物用C2BS	311	306	313	308					
並青銅鑄物削粉	◆ 428	◆ 426	青銅合金地金3種	◆ 910	◆ 900	◆ 965	◆ 955					
新切リン青銅(伸銅)	—	576	〃 6種	◆ 770	◆ 760	◆ 780	◆ 770					
〃 (鑄物)	573	—	ハ ン ダ 錫 60 %	1715	1675	1740	1710					
リン青銅削粉	474	467	〃 50 %	1520	1470	1545	1515					
新切洋白(電子材)	487	483	〃 40 %	1380	1320	1340	1310					
新切亜鉛	◆ 140	◆ 140	減 摩 合 金 2 種	2390	2360	2395	2365					
ダイカストくず	◆ 28	◆ 28	〃 4 種	2040	2015	2045	2015					
亜鉛ドロス	◆ 26	◆ 16	〃 7 種	780	730	780	730					
上鉛	104	102	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		30	35					
電池巢鉛ケース込	17	17	〃 ダライ粉			15	20					
活字鉛	99	96	高耐食ステンレスSUS316			105	105					
新切アルミ1級	115	120	耐熱ステンレスSUS310			135	135					
新切サッシ1級	118	121	13クローム 新切			8	8					
新切合金1級	108	111	ハ イ ス 9 種			130	130					
機械鑄物1級	80	80										
ビス付サッシP	65	70										
合金削粉P	49	52										
込ガラP	47	49										
カン・バラ	40	47										



パスワード
8面へ
NKWJ1908