

非鉄金属材料相場

		◎上げ ◆下げ		(8月22日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		29,000 ~ 33,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	583	578	電 気 銅	◎ 617	◎ 612	◎ 619	◎ 614	金	5170(22)
2 号 銅 線	523	—	電 気 亜 鉛	272	266	272	266	銀	60,020(22)
上 銅 (新 切)	555	552	蒸 留 亜 鉛	260	254	260	254	電気亜鉛	286(19)
雑 ナ ゲ ッ ト	491	491	再生ダイカスト亜鉛2種	222	216	222	216	錫(99.99%)	3,200(21)
並 銅	500	496	再 生 亜 鉛 (98%)	189	184	189	184		
下 銅	468	467	電 気 鉛	260	255	260	255		
銅 削 粉	471	471	再 生 鉛 1 号	244	235	241	235		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	239	234	237	234		
新 切 黄 銅 セ バ	397	410	錫 1 号	◆ 1890	◆ 1840	◆ 1890	◆ 1840		
コ ー ベ ル	370	380	ア ン チ モ ン	850	800	850	800		
黄 銅 棒 地	365	372	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	◎ 1910	◎ 1860	◎ 1910	◎ 1860		
黄 銅 削 粉	342	362	コ バ ル ト	4800	4500	4800	4500		
並 黄 銅	364	378	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	239	252	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	306	321	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄 銅 鑄 物	368	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山 送 り (55%)	185	—	アルミ地金 99.70 %	222	218	224	220		
上 青 銅 鑄 物	447	—	アルミ二次地金 99 %	200	195	200	195		
並 青 銅 鑄 物	436	441	〃 90 %	170	165	170	165		
上 青 銅 鑄 物 削 粉	441	436	アルミ二次合金ADC12	286	281	289	284		
並 青 銅 鑄 物 削 粉	428	426	鑄 物 用 C2BS	311	306	313	308		
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	576	青 銅 合 金 地 金 3 種	910	900	965	955		
〃 (鑄 物)	573	—	〃 6種	770	760	780	770		
リ ン 青 銅 削 粉	474	467	ハ ン ダ 錫 60 %	1645	1605	1670	1640		
新 切 洋 白 (電 子 材)	487	483	〃 50 %	1460	1410	1485	1455		
新 切 亜 鉛	140	140	〃 40 %	1335	1275	1295	1265		
ダ イ カ ス ト く ず	128	128	減 摩 合 金 2 種	2290	2260	2295	2265		
亜 鉛 ド ロ ス	126	116	〃 4 種	1960	1935	1965	1935		
上 鉛	104	102	〃 7 種	770	720	770	720		
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	17	17	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		30	35		
活 字 鉛	99	96		〃 ダライ粉		15	20		
新 切 ア ル ミ 1 級	110	116		高耐食ステンレスSUS316		105	105		
新 切 サ ッ シ 1 級	113	117		耐熱ステンレスSUS310		135	135		
新 切 合 金 1 級	103	107		13クローム 新切		8	8		
機 械 鑄 物 1 級	75	76		ハイス 9種		130	130		
ピ ス 付 サ ッ シ P	60	67							
合 金 削 粉 P	44	49							
込 ガ ラ P	42	47							
カ ン ・ バ ラ	35	45							



パスワード NKWJ1908 8面へ