

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(8月26日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		29,000 ~ 33,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◆573	◆568	電 気 銅	◆605	◆600	◆607	◆602	山元建値	電気銅	640(26)	金	5255(26)
2号銅線	◆513	—	電 気 亜 鉛	◆270	◆264	◆270	◆264	() 実施日	電気鉛	285(23)	銀	61,100(26)
上銅(新切)	◆545	◆542	蒸 留 亜 鉛	◆258	◆252	◆258	◆252		電気亜鉛	283(26)	錫(99.99%)	3,200(21)
雑ナゲット	◆481	◆481	再生ダイカスト亜鉛2種	◆221	◆215	◆221	◆215					
並銅	◆490	◆486	再生亜鉛(98%)	◆188	◆183	◆188	◆183					
下銅	◆458	◆457	電 気 鉛	263	258	263	258					
銅削粉	◆461	◆461	再 生 鉛 1 号	247	238	244	238					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	242	237	240	237					
新切黄銅セバ	◆390	◆403	錫 1 号	◆1850	◆1800	◆1850	◆1800					
コーペル	◆363	◆373	ア ン チ モ ン	850	800	850	800					
黄銅棒地	◆358	◆365	ニッケル(メッキ用)	1860	1810	1860	1810					
黄銅削粉	◆335	◆355	コ バ ル ト	4800	4500	4800	4500					
並黄銅	◆360	◆374	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	◆232	◆245	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	◆301	◆316	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◆364	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	185	—	アルミ地金99.70%	◆219	◆215	◆221	◆217					
上青銅鑄物	◆440	—	アルミ二次地金99%	200	195	200	195					
並青銅鑄物	◆429	◆434	〃 90%	◆165	◆160	◆165	◆160					
上青銅鑄物削粉	◆434	◆429	アルミ二次合金ADC12	286	281	289	284					
並青銅鑄物削粉	◆421	◆419	鑄物用C2BS	311	306	313	308					
新切リン青銅(伸銅)	—	◆568	青銅合金地金3種	◆900	◆890	◆955	◆945					
〃 (鑄物)	◆565	—	〃 6種	◆760	◆750	◆770	◆760					
リン青銅削粉	◆466	◆459	ハンダ錫60%	1645	1605	1670	1640					
新切洋白(電子材)	◆481	◆477	〃 50%	1460	1410	1485	1455					
新切亜鉛	140	140	〃 40%	1335	1275	1295	1265					
ダイカストくず	128	128	減摩合金2種	2290	2260	2295	2265					
亜鉛ドロス	126	116	〃 4種	1960	1935	1965	1935					
上鉛	106	104	〃 7種	770	720	770	720					
電池巢鉛ケース込	17	17	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切	◎35	40						
活字鉛	101	98	〃 ダライ粉	◎20	25							
新切アルミ1級	110	116	高耐食ステンレスSUS316	105	105							
新切サッシ1級	113	117	耐熱ステンレスSUS310	135	135							
新切合金1級	103	107	13クローム 新切	8	8							
機械鑄物1級	75	76	ハイス 9種	130	130							
ビス付サッシP	60	67										
合金削粉P	44	49										
込ガラP	42	47										
カン・バラ	35	45										



パスワード
8面へ
NKWJ1908