

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(8月30日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		29,000 ~ 33,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	573	568	電気銅	◎ 617	◎ 612	◎ 619	◎ 614	5245(30)	
2号銅線	513	—	電気亜鉛	270	264	270	264	63,500(30)	
上銅(新切)	545	542	蒸留亜鉛	258	252	258	252	電気亜鉛	283(26)
雑ナゲット	481	481	再生ダイカスト亜鉛2種	221	215	221	215	錫(99.99%)	3,200(21)
並銅	490	486	再生亜鉛(98%)	188	183	188	183		
下銅	458	457	電気鉛	263	258	263	258		
銅削粉	461	461	再生鉛1号	247	238	244	238		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	242	237	240	237		
新切黄銅セバ	390	403	錫1号	1850	1800	1850	1800		
コーベル	363	373	アンチモン	850	800	850	800		
黄銅棒地	358	365	ニッケル(メッキ用)	1860	1810	1860	1810		
黄銅削粉	335	355	コバルト	4800	4500	4800	4500		
並黄銅	360	374	セレニウム	3000	2800	3000	2800		
黄銅ラジエター	232	245	ビスマス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	301	316	カドミウム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	364	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	185	—	アルミ地金99.70%	218	214	220	216		
上青銅鑄物	440	—	アルミ二次地金99%	200	195	200	195		
並青銅鑄物	429	434	〃 90%	165	160	165	160		
上青銅鑄物削粉	434	429	アルミ二次合金ADC12	286	281	289	284		
並青銅鑄物削粉	421	419	鑄物用C2BS	311	306	313	308		
新切リン青銅(伸銅)	—	568	青銅合金地金3種	900	890	955	945		
〃 (鑄物)	565	—	〃 6種	760	750	770	760		
リン青銅削粉	466	459	ハンダ錫60%	◆1585	◆1545	◆1610	◆1580		
新切洋白(電子材)	481	477	〃 50%	◆1410	◆1360	◆1435	◆1405		
新切亜鉛	140	140	〃 40%	◆1295	◆1235	◆1255	◆1225		
ダイカストくず	128	128	減摩合金2種	◆2200	◆2170	◆2205	◆2175		
亜鉛ドロス	126	116	〃 4種	◆1885	◆1860	◆1890	◆1860		
上鉛	106	104	〃 7種	◆760	◆710	◆760	◆710		
電池巢鉛ケース込	17	17	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	40		
活字鉛	101	98		〃 ダライ粉		20	25		
新切アルミ1級	110	116		高耐食ステンレスSUS316		105	105		
新切サッシ1級	113	117		耐熱ステンレスSUS310		135	135		
新切合金1級	103	107		13クローム 新切		8	8		
機械鑄物1級	75	76		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	60	67							
合金削粉P	44	49							
込ガラP	42	47							
カン・バラ	35	45							



パスワード  
8面へ  
NKWJ1909