

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(8月7日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 29,000 ~ 33,000(1)			
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
山元建値 電気銅 650(5) 金 5091(7)								
() 実施日 電気鉛 278(1) 銀 57,750(7)								
電気亜鉛 295(6) 錫(99.99%) 3,300(1)								
1 トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	583	578	電 気 銅	◎ 613	◎ 608	◎ 615	◎ 610	
2 号 銅 線	523	—	電 気 亜 鉛	276	270	276	270	
上 銅 ( 新 切 )	555	552	蒸 留 亜 鉛	264	258	264	258	
雑 ナ ゲ ッ ト	491	491	ダイカスト亜鉛2種	226	220	226	220	
並 銅	500	496	再 生 亜 鉛 (98%)	193	188	193	188	
下 銅	468	467	電 気 鉛	256	251	256	251	
銅 削 粉	471	471	再 生 鉛 1 号	240	231	237	231	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	235	230	233	230	
新 切 黄 銅 セ バ	409	422	錫 1 号	1950	1900	1950	1900	
コ ー ペ ル	382	392	ア ン チ モ ン	850	800	850	800	
黄 銅 棒 地	377	384	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1800	1750	1800	1750	
黄 銅 削 粉	354	374	コ バ ル ト	4000	3700	4000	3700	
並 黄 銅	364	383	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	251	264	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	306	321	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄 銅 鑄 物	368	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	185	—	アルミ地金 99.70 %	219	215	221	217	
上 青 銅 鑄 物	452	—	アルミ二次地金 99 %	200	195	200	195	
並 青 銅 鑄 物	441	446	〃 90 %	170	165	170	165	
上 青 銅 鑄 物 削 粉	446	437	アルミ二次合金ADC12	286	281	289	284	
並 青 銅 鑄 物 削 粉	433	427	鑄 物 用 C2BS	311	306	313	308	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	576	青 銅 合 金 地 金 3 種	920	910	975	965	
〃 ( 鑄 物 )	573	—	〃 6種	780	770	790	780	
リ ン 青 銅 削 粉	474	467	ハ ン ダ 錫 60 %	1715	1675	1740	1710	
新 切 洋 白 (電 子 材)	487	483	〃 50 %	1520	1470	1545	1515	
新 切 亜 鉛	144	144	〃 40 %	1380	1320	1340	1310	
ダイカストくず	36	36	減 摩 合 金 2 種	2390	2360	2395	2365	
亜 鉛 ド ロ ス	34	24	〃 4 種	2040	2015	2045	2015	
上 鉛	102	100	〃 7 種	780	730	780	730	
電池巢鉛ケース込	17	17	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		25	30	
活 字 鉛	97	94		〃 ダライ粉		10	15	
新 切 ア ル ミ 1 級	115	120		高耐食ステンレスSUS316		105	105	
新 切 サ ッ シ 1 級	118	121		耐熱ステンレスSUS310		135	135	
新 切 合 金 1 級	108	111		13クローム 新切		8	8	
機 械 鑄 物 1 級	80	80		ハ イ ス 9種		130	130	
ピ ス 付 サ ッ シ P	65	70						
合 金 削 粉 P	49	52						
込 ガ ラ P	47	49						
カ ン ・ バ ラ	40	47						



パスワード  
8 面 へ  
NKWJ1908