

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(8月7日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%) 29,000 ~ 33,000(1)				
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値	
山元建値					電気銅	650(5)	金	5091(7)	
() 実施日					電気鉛	278(1)	銀	57,750(7)	
					電気亜鉛	295(6)	錫(99.99%)	3,300(1)	
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	583	578	電 気 銅	◎ 613	◎ 608	◎ 615	◎ 610		
2号銅線	523	—	電 気 亜 鉛	276	270	276	270		
上銅(新切)	555	552	蒸 留 亜 鉛	264	258	264	258		
雑ナゲット	491	491	ダイカスト亜鉛2種	226	220	226	220		
並銅	500	496	再 生 亜 鉛 (98%)	193	188	193	188		
下銅	468	467	電 気 鉛	256	251	256	251		
銅削粉	471	471	再 生 鉛 1 号	240	231	237	231		
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	235	230	233	230		
新切黄銅セバ	409	422	錫 1 号	1950	1900	1950	1900		
コーベル	382	392	ア ン チ モ ン	850	800	850	800		
黄銅棒地	377	384	ニッケル(メッキ用)	1800	1750	1800	1750		
黄銅削粉	354	374	コ バ ル ト	4000	3700	4000	3700		
並黄銅	364	383	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800		
黄銅ラジエター	251	264	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	306	321	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	368	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	185	—	アルミ地金99.70%	219	215	221	217		
上青銅鑄物	452	—	アルミ二次地金99%	200	195	200	195		
並青銅鑄物	441	446	〃 90%	170	165	170	165		
上青銅鑄物削粉	446	437	アルミ二次合金ADC12	286	281	289	284		
並青銅鑄物削粉	433	427	鑄物用 C2BS	311	306	313	308		
新切リン青銅(伸銅)	—	576	青銅合金地金3種	920	910	975	965		
〃 (鑄物)	573	—	〃 6種	780	770	790	780		
リン青銅削粉	474	467	ハンダ錫60%	1715	1675	1740	1710		
新切洋白(電子材)	487	483	〃 50%	1520	1470	1545	1515		
新切亜鉛	144	144	〃 40%	1380	1320	1340	1310		
ダイカストくず	36	36	減摩合金2種	2390	2360	2395	2365		
亜鉛ドロス	34	24	〃 4種	2040	2015	2045	2015		
上鉛	102	100	〃 7種	780	730	780	730		
電池巢鉛ケース込	17	17	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		25	30		
活字鉛	97	94		〃 ダライ粉		10	15		
新切アルミ1級	115	120		高耐食ステンレスSUS316		105	105		
新切サッシ1級	118	121		耐熱ステンレスSUS310		135	135		
新切合金1級	108	111		13クローム 新切		8	8		
機械鑄物1級	80	80		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	65	70							
合金削粉P	49	52							
込ガラP	47	49							
カン・バラ	40	47							



パスワード
8面へ
NKWJ1908