

非鉄金属材料相場

		◎上げ ◆下げ		(8月28日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		29,000 ~ 33,000(1)		
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場			
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値	
1 号 銅 線	573	568	電 気 銅	◎ 608	◎ 603	◎ 610	◎ 605	山元建値 電気銅	640(26) 金	5275(28)
2 号 銅 線	513	—	電 気 亜 鉛	270	264	270	264	() 実施日 電気鉛	285(23) 銀	63,310(28)
上 銅 (新 切)	545	542	蒸 留 亜 鉛	258	252	258	252	電気亜鉛	283(26) 錫(99.99%)	3,200(21)
雑 ナ ゲ ッ ト	481	481	再生ダイカスト亜鉛2種	221	215	221	215			
並 銅	490	486	再 生 亜 鉛 (98%)	188	183	188	183			
下 銅	458	457	電 気 鉛	263	258	263	258			
銅 削 粉	461	461	再 生 鉛 1 号	247	238	244	238			
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	242	237	240	237			
新 切 黄 銅 セ バ	390	403	錫 1 号	1850	1800	1850	1800			
コ ー ベ ル	363	373	ア ン チ モ ン	850	800	850	800			
黄 銅 棒 地	358	365	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	1860	1810	1860	1810			
黄 銅 削 粉	335	355	コ バ ル ト	4800	4500	4800	4500			
並 黄 銅	360	374	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800			
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	232	245	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900			
交 叉 ラ ジ エ タ ー	301	316	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400			
黄 銅 鑄 物	364	—	水 銀	1800	1700	1800	1700			
山 送 り (55%)	185	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 219	◆ 215	◆ 221	◆ 217			
上 青 銅 鑄 物	440	—	アルミ二次地金 99 %	200	195	200	195			
並 青 銅 鑄 物	429	434	〃 90 %	165	160	165	160			
上 青 銅 鑄 物 削 粉	434	429	アルミ二次合金ADC12	286	281	289	284			
並 青 銅 鑄 物 削 粉	421	419	鑄 物 用 C2BS	311	306	313	308			
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	568	青 銅 合 金 地 金 3 種	900	890	955	945			
〃 (鑄 物)	565	—	〃 6種	760	750	770	760			
リ ン 青 銅 削 粉	466	459	ハ ン ダ 錫 60 %	1645	1605	1670	1640			
新 切 洋 白 (電 子 材)	481	477	〃 50 %	1460	1410	1485	1455			
新 切 亜 鉛	140	140	〃 40 %	1335	1275	1295	1265			
ダ イ カ ス ト く ず	128	128	減 摩 合 金 2 種	2290	2260	2295	2265			
亜 鉛 ド ロ ス	126	116	〃 4 種	1960	1935	1965	1935			
上 鉛	106	104	〃 7 種	770	720	770	720			
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	17	17	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		35	40			
活 字 鉛	101	98		〃 ダライ粉		20	25			
新 切 ア ル ミ 1 級	110	116		高耐食ステンレスSUS316		105	105			
新 切 サ ッ シ 1 級	113	117		耐熱ステンレスSUS310		135	135			
新 切 合 金 1 級	103	107		13クローム 新切		8	8			
機 械 鑄 物 1 級	75	76		ハイス 9種		130	130			
ピ ス 付 サ ッ シ P	60	67								
合 金 削 粉 P	44	49								
込 ガ ラ P	42	47								
カ ン ・ バ ラ	35	45								



パスワード NKWJ1908 8面へ