

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(8月2日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		29,000 ~ 33,000(1)				
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地	金	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	山元建値	電気銅			
							690(1)	金	4986(2)		
							() 実施日	電気鉛	278(1)	銀	57,710(2)
								電気亜鉛	316(1)	錫(99.99%)	3,300(1)
非鉄原料 (炉前材)											
1トン以上外税持込											
1号 銅線	612	607	電	気	銅	◆633	◆628	◆635	◆630		
2号 銅線	552	—	電	気	亜鉛	297	291	297	291		
上銅 (新切)	584	581	蒸	留	亜鉛	285	279	285	279		
雑ナゲット	520	520	ダイ	カ	スト	238	232	238	232		
並銅	529	525	再	生	亜鉛	205	200	205	200		
下銅	497	496	電	気	鉛	256	251	256	251		
銅削粉	500	500	再	生	鉛	240	231	237	231		
銅さい (30%)	25	25	再	生	鉛	235	230	233	230		
新切黄銅セバ	431	444	錫	1	号	◆2050	◆2000	◆2050	◆2000		
コーペル	404	414	ア	ン	チ	850	800	850	800		
黄銅棒地	399	406	ニ	ッケ	ル	◎1800	◎1750	◎1800	◎1750		
黄銅削粉	376	396	コ	バ	ル	4000	3700	4000	3700		
並黄銅	380	389	セ	レ	ニ	3000	2800	3000	2800		
黄銅ラジエター	273	286	ピ	ス	マ	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	326	341	カ	ド	ミ	450	400	450	400		
黄銅鑄物	384	—	水		銀	1800	1700	1800	1700		
山送り (55%)	194	—	ア	ル	ミ	◆223	◆219	◆225	◆221		
上青銅鑄物	483	—	ア	ル	ミ	200	195	200	195		
並青銅鑄物	472	477	〃		90%	170	165	170	165		
上青銅鑄物削粉	477	473	ア	ル	ミ	289	284	292	287		
並青銅鑄物削粉	464	463	鑄	物	用	314	309	316	311		
新切リン青銅(伸銅)	—	616	青	銅	合	950	940	1010	1000		
〃 (鑄物)	604	—	〃		6種	800	790	840	830		
リン青銅削粉	505	498	ハ	ン	ダ	1715	1675	1740	1710		
新切洋白(電子材)	520	516	〃		50%	1520	1470	1545	1515		
新切亜鉛	154	154	〃		40%	1380	1320	1340	1310		
ダイカストくず	48	48	減	摩	合	2390	2360	2395	2365		
亜鉛ドロス	46	36	〃		4種	2040	2015	2045	2015		
上鉛	102	100	〃		7種	780	730	780	730		
電池巢鉛ケース込	17	17	ス	テ	ン	18-8	25	30			
活字鉛	97	94	〃		ダ	10	15				
新切アルミ1級	115	120	高	耐	食	105	105				
新切サッシ1級	118	121	耐	熱	ス	135	135				
新切合金1級	108	111	13	ク	ロ	8	8				
機械鑄物1級	80	80	ハ	イ	ス	130	130				
ビス付サッシP	65	70			9種						
合金削粉P	49	52									
込ガラP	47	49									
カン・バラ	40	47									



パスワード NKWJ1908

8面へ