

非鉄金属材料相場

		◎上げ ◆下げ		(9月17日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込				電 気 銅	高値	安値	高値	安値	
1 号 銅 線	595	588	電 気 銅	◆ 640	◆ 635	◆ 642	◆ 637	山元建値	電気銅 670(13) 金 5240(17)
2 号 銅 線	533	—	電 気 亜 鉛	294	288	294	288	() 実施日	電気鉛 286(11) 銀 63,340(17)
上 銅 (新 切)	565	559	蒸 留 亜 鉛	282	276	282	276		電気亜鉛 307(12) 錫(99.99%) 3,150(2)
雑 ナ ゲ ッ ト	501	498	再生ダイカスト亜鉛2種	245	239	245	239		
並 銅	510	503	再 生 亜 鉛 (98%)	217	212	217	212		
下 銅	478	472	電 気 鉛	264	259	264	259		
銅 削 粉	481	476	再 生 鉛 1 号	248	239	245	239		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	243	238	241	238		
新 切 黄 銅 セ バ	418	431	錫 1 号	2000	1950	2000	1950		
コ ー ペ ル	391	401	ア ン チ モ ン	820	770	820	770		
黄 銅 棒 地	386	393	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2150	2100	2150	2100		
黄 銅 削 粉	363	383	コ バ ル ト	5200	4900	5200	4900		
並 黄 銅	368	382	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	254	257	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	316	331	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄 銅 鑄 物	372	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山 送 り (55%)	177	—	アルミ地金 99.70 %	◆ 227	◆ 223	◆ 229	◆ 225		
上 青 銅 鑄 物	461	—	アルミ二次地金 99 %	195	190	195	190		
並 青 銅 鑄 物	450	455	〃 90 %	157	152	157	152		
上 青 銅 鑄 物 削 粉	455	450	アルミ二次合金ADC12	281	276	284	279		
並 青 銅 鑄 物 削 粉	442	440	鑄 物 用 C2BS	306	301	308	303		
新 切 リ ン 青 銅 (仲 銅)	—	588	青 銅 合 金 地 金 3 種	930	920	980	965		
〃 (鑄 物)	585	—	〃 6種	790	780	800	790		
リ ン 青 銅 削 粉	486	479	ハ ン ダ 錫 60 %	1665	1625	1690	1660		
新 切 洋 白 (電 子 材)	495	491	〃 50 %	1475	1425	1500	1470		
新 切 亜 鉛	161	161	〃 40 %	1350	1290	1310	1280		
ダ イ カ ス ト く ず	128	128	減 摩 合 金 2 種	2310	2280	2315	2285		
亜 鉛 ド ロ ス	123	134	〃 4 種	1975	1950	1980	1950		
上 鉛	106	104	〃 7 種	770	720	770	720		
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	19	19	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		45	50		
活 字 鉛	101	98		〃 ダライ粉		30	35		
新 切 ア ル ミ 1 級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115		
新 切 サ ッ シ 1 級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155		
新 切 合 金 1 級	100	104		13クローム 新切		6	6		
機 械 鑄 物 1 級	72	73		ハイス 9種		130	130		
ピ ス 付 サ ッ シ P	57	64							
合 金 削 粉 P	41	46							
込 ガ ラ P	39	44							
カ ン ・ バ ラ	32	42							



パスワード

NKWTJ1909

8面へ