

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(9月13日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎595	◎588	電 気 銅	◎642	◎637	◎644	◎639	山元建値	電気銅	670(13)	金	5236(13)
2号銅線	◎533	—	電 気 亜 鉛	294	288	294	288	() 実施日	電気鉛	286(11)	銀	64,310(13)
上銅(新切)	◎565	◎559	蒸 留 亜 鉛	282	276	282	276		電気亜鉛	307(12)	錫(99.99%)	3,150(2)
雑ナゲット	◎501	◎498	再生ダイカスト亜鉛2種	245	239	245	239					
並銅	◎510	◎503	再生亜鉛(98%)	217	212	217	212					
下銅	◎478	◎472	電 気 鉛	264	259	264	259					
銅削粉	◎481	◎476	再 生 鉛 1 号	248	239	245	239					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	243	238	241	238					
新切黄銅セバ	◎418	◎431	錫 1 号	2000	1950	2000	1950					
コーベル	◎391	◎401	ア ン チ モ ン	820	770	820	770					
黄銅棒地	◎386	◎393	ニッケル(メッキ用)	2150	2100	2150	2100					
黄銅削粉	◎363	◎383	コ バ ル ト	5200	4900	5200	4900					
並黄銅	◎368	◎382	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	◎254	257	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	◎316	◎331	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◎372	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	177	—	アルミ地金99.70%	◆226	◆222	◆228	◆224					
上青銅鑄物	◎461	—	アルミ二次地金99%	195	190	195	190					
並青銅鑄物	◎450	◎455	〃 90%	157	152	157	152					
上青銅鑄物削粉	◎455	◎450	アルミ二次合金ADC12	281	276	284	279					
並青銅鑄物削粉	◎442	◎440	鑄物用C2BS	306	301	308	303					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎588	青銅合金地金3種	◎930	◎920	◎980	◎965					
〃 (鑄物)	◎585	—	〃 6種	◎790	◎780	◎800	◎790					
リン青銅削粉	◎486	◎479	ハンダ錫60%	◎1665	◎1625	◎1690	◎1660					
新切洋白(電子材)	◎495	◎491	〃 50%	◎1475	◎1425	◎1500	◎1470					
新切亜鉛	161	161	〃 40%	◎1350	◎1290	◎1310	◎1280					
ダイカストくず	128	128	減摩合金2種	◎2310	◎2280	◎2315	◎2285					
亜鉛ドロス	123	134	〃 4種	◎1975	◎1950	◎1980	◎1950					
上鉛	106	104	〃 7種	◎770	◎720	◎770	◎720					
電池巢鉛ケース込	19	19	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切	◎45	◎50						
活字鉛	101	98	〃 ダライ粉	◎30	◎35							
新切アルミ1級	107	113	高耐食ステンレスSUS316	◎115	◎115							
新切サッシ1級	110	114	耐熱ステンレスSUS310	◎155	◎155							
新切合金1級	100	104	13クローム 新切	◆6	◆6							
機械鑄物1級	72	73	ハイス 9種	130	130							
ビス付サッシP	57	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	32	42										



パスワード

NKWT1909

8面へ