

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(9月20日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	595	588	電気銅	◆633	◆628	◆635	◆630	山元建値 電気銅 670(13)	金 5236(20)
2号銅線	533	—	電気亜鉛	294	288	294	288	( ) 実施日 電気鉛 286(11)	銀 63,220(20)
上銅(新切)	565	559	蒸留亜鉛	282	276	282	276	電気亜鉛 307(12)	錫(99.99%) 3,200(19)
雑ナゲット	501	498	再生ダイカスト亜鉛2種	245	239	245	239		
並銅	510	503	再生亜鉛(98%)	217	212	217	212		
下銅	478	472	電気鉛	264	259	264	259		
銅削粉	481	476	再生鉛1号	248	239	245	239		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	243	238	241	238		
新切黄銅セバ	418	431	錫1号	2000	1950	2000	1950		
コーベル	391	401	アンチモン	820	770	820	770		
黄銅棒地	386	393	ニッケル(メッキ用)	2080	2030	2080	2030		
黄銅削粉	363	383	コバルト	5200	4900	5200	4900		
並黄銅	368	382	セレニウム	3000	2800	3000	2800		
黄銅ラジエター	254	257	ビスマス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	316	331	カドミウム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	372	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	185	—	アルミ地金99.70%	◎226	◎222	◎228	◎224		
上青銅鑄物	461	—	アルミ二次地金99%	195	190	195	190		
並青銅鑄物	450	455	〃 90%	157	152	157	152		
上青銅鑄物削粉	455	450	アルミ二次合金ADC12	281	276	284	279		
並青銅鑄物削粉	442	440	鑄物用C2BS	306	301	308	303		
新切リン青銅(伸銅)	—	588	青銅合金地金3種	930	920	980	965		
〃 (鑄物)	585	—	〃 6種	790	780	800	790		
リン青銅削粉	486	479	ハンダ錫60%	1665	1625	1690	1660		
新切洋白(電子材)	495	491	〃 50%	1475	1425	1500	1470		
新切亜鉛	161	161	〃 40%	1350	1290	1310	1280		
ダイカストくず	128	128	減摩合金2種	2310	2280	2315	2285		
亜鉛ドロス	123	134	〃 4種	1975	1950	1980	1950		
上鉛	106	104	〃 7種	770	720	770	720		
電池巢鉛ケース込	19	19	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	50		
活字鉛	101	98		〃 ダライ粉		30	35		
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115		
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155		
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		6	6		
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	57	64							
合金削粉P	41	46							
込ガラP	39	44							
カン・バラ	32	42							



パスワード

NKWT1909

8面へ