

非鉄金属材料相場

| キロ当たり円 | | ◎上げ ◆下げ | | (9月2日調べ) | | インジウム大口~小口(99.99%) | | 28,000 ~ 32,000(1) | | | | |
|---------------|-------|------------|--------------|----------------|--------|--------------------|------------|--------------------|------|--------|-----------|-----------|
| 非鉄原料 (炉前材) | | 大阪 仲間相場 | 東京 仲間相場 | 地 金 | | 大阪 仲間相場 | 東京 仲間相場 | | | | | |
| 1トン以上外税持込 | | | | | | 高値 | 安値 | 高値 | 安値 | | | |
| 1号銅線 | 573 | 568 | 電気銅 | ◆ 610 | ◆ 605 | ◆ 612 | ◆ 607 | 山元建値 | 電気銅 | 640(2) | 金 | 5235(2) |
| 2号銅線 | 513 | — | 電気亜鉛 | ◎ 273 | ◎ 267 | ◎ 273 | ◎ 267 | () 実施日 | 電気鉛 | 281(2) | 銀 | 64,270(2) |
| 上銅(新切) | 545 | 542 | 蒸留亜鉛 | ◎ 261 | ◎ 255 | ◎ 261 | ◎ 255 | | 電気亜鉛 | 286(2) | 錫(99.99%) | 3,150(2) |
| 雑ナゲット | 481 | 481 | 再生ダイカスト亜鉛2種 | ◎ 224 | ◎ 218 | ◎ 224 | ◎ 218 | | | | | |
| 並銅 | 490 | 486 | 再生亜鉛(98%) | ◎ 191 | ◎ 186 | ◎ 191 | ◎ 186 | | | | | |
| 下銅 | 458 | 457 | 電気鉛 | ◆ 259 | ◆ 254 | ◆ 259 | ◆ 254 | | | | | |
| 銅削粉 | 461 | 461 | 再生鉛1号 | ◆ 243 | ◆ 234 | ◆ 240 | ◆ 234 | | | | | |
| 銅さい(30%) | 25 | 25 | 再生鉛3号 | ◆ 238 | ◆ 233 | ◆ 236 | ◆ 233 | | | | | |
| 新切黄銅セバ | ◎ 391 | ◎ 404 | 錫1号 | 1850 | 1800 | 1850 | 1800 | | | | | |
| コーベル | ◎ 364 | ◎ 374 | アンチモン | 850 | 800 | 850 | 800 | | | | | |
| 黄銅棒地 | ◎ 359 | ◎ 366 | ニッケル(メッキ用) | ◎ 1990 | ◎ 1940 | ◎ 1990 | ◎ 1940 | | | | | |
| 黄銅削粉 | ◎ 336 | ◎ 356 | コバルト | ◎ 5000 | ◎ 4700 | ◎ 5000 | ◎ 4700 | | | | | |
| 並黄銅 | 360 | 374 | セレニウム | 3000 | 2800 | 3000 | 2800 | | | | | |
| 黄銅ラジエター | ◎ 233 | ◎ 246 | ビスマス | 1000 | 900 | 1000 | 900 | | | | | |
| 交叉ラジエター | 301 | 316 | カドミウム | 450 | 400 | 450 | 400 | | | | | |
| 黄銅鑄物 | 364 | — | 水銀 | 1800 | 1700 | 1800 | 1700 | | | | | |
| 山送り(55%) | 185 | — | アルミ地金99.70% | ◆ 217 | ◆ 213 | ◆ 219 | ◆ 215 | | | | | |
| 上青銅鑄物 | 440 | — | アルミ二次地金99% | 200 | 195 | 200 | 195 | | | | | |
| 並青銅鑄物 | 429 | 434 | 〃 90% | 165 | 160 | 165 | 160 | | | | | |
| 上青銅鑄物削粉 | 434 | 429 | アルミ二次合金ADC12 | 286 | 281 | 289 | 284 | | | | | |
| 並青銅鑄物削粉 | 421 | 419 | 鑄物用C2BS | 311 | 306 | 313 | 308 | | | | | |
| 新切リン青銅(伸銅) | — | 568 | 青銅合金地金3種 | 900 | 890 | 955 | 945 | | | | | |
| 〃 (鑄物) | 565 | — | 〃 6種 | 760 | 750 | 770 | 760 | | | | | |
| リン青銅削粉 | 466 | 459 | ハンダ錫60% | 1585 | 1545 | 1610 | 1580 | | | | | |
| 新切洋白(電子材) | 481 | 477 | 〃 50% | 1410 | 1360 | 1435 | 1405 | | | | | |
| 新切亜鉛 | ◎ 148 | ◎ 148 | 〃 40% | 1295 | 1235 | 1255 | 1225 | | | | | |
| ダイカストくず | ◎ 134 | ◎ 134 | 減摩合金2種 | 2200 | 2170 | 2205 | 2175 | | | | | |
| 亜鉛ドロス | ◎ 134 | ◎ 124 | 〃 4種 | 1885 | 1860 | 1890 | 1860 | | | | | |
| 上鉛 | ◆ 104 | ◆ 102 | 〃 7種 | 760 | 710 | 760 | 710 | | | | | |
| 電池巢鉛ケース込 | 17 | 17 | ステンレス・特金 | 18-8ステンレス 新切 | | 35 | 40 | | | | | |
| 活字鉛 | ◆ 99 | ◆ 96 | | 〃 ダライ粉 | | 20 | 25 | | | | | |
| 新切アルミ1級 | 110 | 116 | | 高耐食ステンレスSUS316 | | 105 | 105 | | | | | |
| 新切サッシ1級 | 113 | 117 | | 耐熱ステンレスSUS310 | | 135 | 135 | | | | | |
| 新切合金1級 | 103 | 107 | | 13クローム 新切 | | 8 | 8 | | | | | |
| 機械鑄物1級 | 75 | 76 | | ハイス 9種 | | 130 | 130 | | | | | |
| ビス付サッシP | 60 | 67 | | | | | | | | | | |
| 合金削粉P | 44 | 49 | | | | | | | | | | |
| 込ガラP | 42 | 47 | | | | | | | | | | |
| カン・バラ | 35 | 45 | | | | | | | | | | |



パスワード

8面へ

NK WJ 1909