

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(9月27日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1 号 銅 線	587	580	電 気 銅	◆ 625	◆ 620	◆ 627	◆ 622	山元建値 電気銅	660(25) 金 5245(27)
2 号 銅 線	525	—	電 気 亜 鉛	285	279	285	279	() 実施日 電気鉛	286(11) 銀 63,270(27)
上 銅 (新 切)	557	551	蒸 留 亜 鉛	273	267	273	267	電気亜鉛	298(25) 錫(99.99%) 3,200(19)
雑 ナ ゲ ッ ト	493	490	再生ダイカスト亜鉛2種	236	230	236	230		
並 銅	502	495	再 生 亜 鉛 (98%)	208	203	208	203		
下 銅	470	464	電 気 鉛	264	259	264	259		
銅 削 粉	473	468	再 生 鉛 1 号	248	239	245	239		
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	243	238	241	238		
新 切 黄 銅 セ バ	410	421	錫 1 号	1950	1900	1950	1900		
コ ー ペ ル	383	391	ア ン チ モ ン	820	770	820	770		
黄 銅 棒 地	378	383	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2080	2030	2080	2030		
黄 銅 削 粉	359	373	コ バ ル ト	5200	4900	5200	4900		
並 黄 銅	364	372	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800		
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	244	247	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900		
交 叉 ラ ジ エ タ ー	311	326	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400		
黄 銅 鑄 物	368	—	水 銀	1800	1700	1800	1700		
山 送 り (55%)	185	—	アルミ地金 99.70 %	221	217	223	219		
上 青 銅 鑄 物	454	—	アルミ二次地金 99 %	195	190	195	190		
並 青 銅 鑄 物	443	448	〃 90 %	157	152	157	152		
上 青 銅 鑄 物 削 粉	448	443	アルミ二次合金ADC12	281	276	284	279		
並 青 銅 鑄 物 削 粉	435	433	鑄 物 用 C2BS	306	301	308	303		
新 切 リ ン 青 銅 (仲 銅)	—	580	青 銅 合 金 地 金 3 種	920	910	970	955		
〃 (鑄 物)	577	—	〃 6種	780	770	790	780		
リ ン 青 銅 削 粉	478	471	ハ ン ダ 錫 60 %	1665	1625	1690	1660		
新 切 洋 白 (電 子 材)	493	489	〃 50 %	1475	1425	1500	1470		
新 切 亜 鉛	163	163	〃 40 %	1350	1290	1310	1280		
ダ イ カ ス ト く ず	128	128	減 摩 合 金 2 種	2310	2280	2315	2285		
亜 鉛 ド ロ ス	125	136	〃 4 種	1975	1950	1980	1950		
上 鉛	106	104	〃 7 種	770	720	770	720		
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	19	19	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		45	50		
活 字 鉛	101	98		〃 ダライ粉		30	35		
新 切 ア ル ミ 1 級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115		
新 切 サ ッ シ 1 級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155		
新 切 合 金 1 級	100	104		13クローム 新切		6	6		
機 械 鑄 物 1 級	72	73		ハイス 9種		130	130		
ピ ス 付 サ ッ シ P	57	64							
合 金 削 粉 P	41	46							
込 ガ ラ P	39	44							
カ ン ・ バ ラ	32	42							



パスワード

NKWJ1909

8面へ