

非鉄金属材料相場

		◎上げ ◆下げ		(9月4日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	573	568	電 気 銅	◆ 604	◆ 599	◆ 606	◆ 601	山元建値	電気銅	640(2)	金	5299(4)
2号銅線	513	—	電 気 亜 鉛	273	267	273	267	() 実施日	電気鉛	281(2)	銀	67,560(4)
上銅(新切)	545	542	蒸 留 亜 鉛	261	255	261	255		電気亜鉛	286(2)	錫(99.99%)	3,150(2)
雑ナゲット	481	481	再生ダイカスト亜鉛2種	224	218	224	218					
並銅	490	486	再生亜鉛(98%)	191	186	191	186					
下銅	458	457	電 気 鉛	259	254	259	254					
銅削粉	461	461	再 生 鉛 1 号	243	234	240	234					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	238	233	236	233					
新切黄銅セバ	391	404	錫 1 号	◎ 1900	◎ 1850	◎ 1900	◎ 1850					
コーベル	364	374	ア ン チ モ ン	820	770	820	770					
黄銅棒地	359	366	ニッケル(メッキ用)	◎ 2100	◎ 2050	◎ 2100	◎ 2050					
黄銅削粉	336	356	コ バ ル ト	5000	4700	5000	4700					
並黄銅	360	374	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	233	246	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	301	316	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	364	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	177	—	アルミ地金99.70%	◆ 217	◆ 213	◆ 219	◆ 215					
上青銅鑄物	440	—	アルミ二次地金99%	◆ 195	◆ 190	◆ 195	◆ 190					
並青銅鑄物	429	434	〃 90%	165	160	165	160					
上青銅鑄物削粉	434	429	アルミ二次合金ADC12	◆ 281	◆ 276	◆ 284	◆ 279					
並青銅鑄物削粉	421	419	鑄物用C2BS	◆ 306	◆ 301	◆ 308	◆ 303					
新切リン青銅(伸銅)	—	568	青銅合金地金3種	900	890	955	945					
〃 (鑄物)	565	—	〃 6種	760	750	770	760					
リン青銅削粉	466	459	ハンダ錫60%	1585	1545	1610	1580					
新切洋白(電子材)	481	477	〃 50%	1410	1360	1435	1405					
新切亜鉛	148	148	〃 40%	1295	1235	1255	1225					
ダイカストくず	119	119	減摩合金2種	2200	2170	2205	2175					
亜鉛ドロス	112	123	〃 4種	1885	1860	1890	1860					
上鉛	104	102	〃 7種	760	710	760	710					
電池巢鉛ケース込	17	17	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	40					
活字鉛	99	96		〃 ダライ粉		20	25					
新切アルミ1級	◆ 107	◆ 113		高耐食ステンレスSUS316		105	105					
新切サッシ1級	◆ 110	◆ 114		耐熱ステンレスSUS310		135	135					
新切合金1級	◆ 100	◆ 104		13クローム 新切		8	8					
機械鑄物1級	◆ 72	◆ 73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	◆ 57	◆ 64										
合金削粉P	◆ 41	◆ 46										
込ガラP	◆ 39	◆ 44										
カン・バラ	◆ 32	◆ 42										



パスワード

NKWT1909

8面へ