

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(9月6日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
山元建値			電 気 銅	650(5)	金	5253(6)		
() 実施日			電 気 鉛	281(2)	銀	65,590(6)		
			電 気 亜 鉛	298(5)	錫(99.99%)	3,150(2)		
1トン以上外税持込				高値		安値	高値	安値
1 号 銅 線	581	576	電 気 銅	◎ 631	◎ 626	◎ 633	◎ 628	
2 号 銅 線	519	—	電 気 亜 鉛	285	279	285	279	
上 銅 (新 切)	551	547	蒸 留 亜 鉛	273	267	273	267	
雑 ナ ゲ ッ ト	487	486	再生ダイカスト亜鉛2種	236	230	236	230	
並 銅	496	491	再 生 亜 鉛 (98%)	208	203	208	203	
下 銅	464	460	電 気 鉛	259	254	259	254	
銅 削 粉	467	464	再 生 鉛 1 号	243	234	240	234	
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	238	233	236	233	
新 切 黄 銅 セ バ	402	415	錫 1 号	◎ 1960	◎ 1910	◎ 1960	◎ 1910	
コ ー ベ ル	375	385	ア ン チ モ ン	820	770	820	770	
黄 銅 棒 地	370	377	ニ ッ ケ ル (メ ッ キ 用)	2100	2050	2100	2050	
黄 銅 削 粉	347	367	コ バ ル ト	◎ 5100	◎ 4800	◎ 5100	◎ 4800	
並 黄 銅	364	378	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800	
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	244	257	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900	
交 叉 ラ ジ エ タ ー	306	321	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄 銅 鑄 物	368	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山 送 り (55%)	177	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 224	◎ 220	◎ 226	◎ 222	
上 青 銅 鑄 物	447	—	アルミ二次地金 99 %	195	190	195	190	
並 青 銅 鑄 物	436	441	〃 90 %	165	160	165	160	
上 青 銅 鑄 物 削 粉	441	436	アルミ二次合金ADC12	281	276	284	279	
並 青 銅 鑄 物 削 粉	428	426	鑄 物 用 C2BS	306	301	308	303	
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	576	青 銅 合 金 地 金 3 種	910	900	965	955	
〃 (鑄 物)	573	—	〃 6種	770	760	780	770	
リ ン 青 銅 削 粉	474	467	ハ ン ダ 錫 60 %	1585	1545	1610	1580	
新 切 洋 白 (電 子 材)	487	483	〃 50 %	1410	1360	1435	1405	
新 切 亜 鉛	161	161	〃 40 %	1295	1235	1255	1225	
ダ イ カ ス ト く ず	119	119	減 摩 合 金 2 種	2200	2170	2205	2175	
亜 鉛 ド ロ ス	112	123	〃 4 種	1885	1860	1890	1860	
上 鉛	104	102	〃 7 種	760	710	760	710	
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	17	17	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		40	45	
活 字 鉛	99	96		〃 ダライ粉		25	30	
新 切 ア ル ミ 1 級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		105	105	
新 切 サ ッ シ 1 級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		135	135	
新 切 合 金 1 級	100	104		13クローム 新切		8	8	
機 械 鑄 物 1 級	72	73		ハ イ ス 9種		130	130	
ピ ス 付 サ ッ シ P	57	64						
合 金 削 粉 P	41	46						
込 ガ ラ P	39	44						
カ ン ・ バ ラ	32	42						



パスワード

NKWT1909

8面へ