

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(9月3日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	573	568	電気銅	◆607	◆602	◆609	◆604	山元建値	電気銅	640(2)	金	5241(3)
2号銅線	513	—	電気亜鉛	273	267	273	267	( ) 実施日	電気鉛	281(2)	銀	64,250(3)
上銅(新切)	545	542	蒸留亜鉛	261	255	261	255		電気亜鉛	286(2)	錫(99.99%)	3,150(2)
雑ナゲット	481	481	再生ダイカスト亜鉛2種	224	218	224	218					
並銅	490	486	再生亜鉛(98%)	191	186	191	186					
下銅	458	457	電気鉛	259	254	259	254					
銅削粉	461	461	再生鉛1号	243	234	240	234					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	238	233	236	233					
新切黄銅セバ	391	404	錫1号	1850	1800	1850	1800					
コーベル	364	374	アンチモン	◆820	◆770	◆820	◆770					
黄銅棒地	359	366	ニッケル(メッキ用)	1990	1940	1990	1940					
黄銅削粉	336	356	コバルト	5000	4700	5000	4700					
並黄銅	360	374	セレニウム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	233	246	ビスマス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	301	316	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	364	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	◆177	—	アルミ地金99.70%	◎218	◎214	◎220	◎216					
上青銅鑄物	440	—	アルミ二次地金99%	200	195	200	195					
並青銅鑄物	429	434	〃 90%	165	160	165	160					
上青銅鑄物削粉	434	429	アルミ二次合金ADC12	286	281	289	284					
並青銅鑄物削粉	421	419	鑄物用C2BS	311	306	313	308					
新切リン青銅(伸銅)	—	568	青銅合金地金3種	900	890	955	945					
〃 (鑄物)	565	—	〃 6種	760	750	770	760					
リン青銅削粉	466	459	ハンダ錫60%	1585	1545	1610	1580					
新切洋白(電子材)	481	477	〃 50%	1410	1360	1435	1405					
新切亜鉛	148	148	〃 40%	1295	1235	1255	1225					
ダイカストくず	◆119	◆119	減摩合金2種	2200	2170	2205	2175					
亜鉛ドロス	◆112	◆123	〃 4種	1885	1860	1890	1860					
上鉛	104	102	〃 7種	760	710	760	710					
電池巢鉛ケース込	17	17	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		35	40					
活字鉛	99	96		〃 グライ粉		20	25					
新切アルミ1級	110	116		高耐食ステンレスSUS316		105	105					
新切サッシ1級	113	117		耐熱ステンレスSUS310		135	135					
新切合金1級	103	107		13クローム 新切		8	8					
機械鑄物1級	75	76		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	60	67										
合金削粉P	44	49										
込ガラP	42	47										
カン・バラ	35	45										



パスワード

NK W J 1909

8面へ