

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(9月10日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎588	◎582	電 気 銅	◎634	◎629	◎636	◎631	山元建値	電気銅	660(10)	金	5171(10)
2号銅線	◎526	—	電 気 亜 鉛	285	279	285	279	() 実施日	電気鉛	281(2)	銀	63,290(10)
上銅(新切)	◎558	◎553	蒸 留 亜 鉛	273	267	273	267		電気亜鉛	298(5)	錫(99.99%)	3,150(2)
雑ナゲット	◎494	◎492	再生ダイカスト亜鉛2種	236	230	236	230					
並銅	◎503	◎497	再生亜鉛(98%)	208	203	208	203					
下銅	◎471	◎466	電 気 鉛	259	254	259	254					
銅削粉	◎474	◎470	再 生 鉛 1 号	243	234	240	234					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	238	233	236	233					
新切黄銅セバ	◎408	◎421	錫 1 号	1960	1910	1960	1910					
コーベル	◎381	◎391	ア ン チ モ ン	820	770	820	770					
黄銅棒地	◎376	◎383	ニッケル(メッキ用)	2100	2050	2100	2050					
黄銅削粉	◎353	◎373	コ バ ル ト	◎5200	◎4900	◎5200	◎4900					
並黄銅	364	378	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	244	257	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	◎311	◎326	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	368	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	177	—	アルミ地金99.70%	◎226	◎222	◎228	◎224					
上青銅鑄物	◎454	—	アルミ二次地金99%	195	190	195	190					
並青銅鑄物	◎443	◎448	〃 90%	◆157	◆152	◆157	◆152					
上青銅鑄物削粉	◎448	◎443	アルミ二次合金ADC12	281	276	284	279					
並青銅鑄物削粉	◎435	◎433	鑄物用C2BS	306	301	308	303					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎580	青銅合金地金3種	◎920	◎910	◎975	◎965					
〃 (鑄物)	◎577	—	〃 6種	◎780	◎770	◎790	◎780					
リン青銅削粉	◎478	◎471	ハンダ錫60%	1585	1545	1610	1580					
新切洋白(電子材)	◎489	◎485	〃 50%	1410	1360	1435	1405					
新切亜鉛	161	161	〃 40%	1295	1235	1255	1225					
ダイカストくず	119	119	減摩合金2種	2200	2170	2205	2175					
亜鉛ドロス	112	123	〃 4種	1885	1860	1890	1860					
上鉛	104	102	〃 7種	760	710	760	710					
電池巢鉛ケース込	17	17	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	45					
活字鉛	99	96		〃 ダライ粉		25	30					
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		105	105					
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		135	135					
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		8	8					
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	57	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	32	42										



パスワード

NKWT1909

8面へ