

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(9月25日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◆587	◆580	電 気 銅	◆626	◆621	◆628	◆623	山元建値	電気銅	660(25)	金	5303(25)
2号銅線	◆525	—	電 気 亜 鉛	◆285	◆279	◆285	◆279	() 実施日	電気鉛	286(11)	銀	65,680(25)
上銅(新切)	◆557	◆551	蒸 留 亜 鉛	◆273	◆267	◆273	◆267		電気亜鉛	298(25)	錫(99.99%)	3,200(19)
雑ナゲット	◆493	◆490	再生ダイカスト亜鉛2種	◆236	◆230	◆236	◆230					
並銅	◆502	◆495	再生亜鉛(98%)	◆208	◆203	◆208	◆203					
下銅	◆470	◆464	電 気 鉛	264	259	264	259					
銅削粉	◆473	◆468	再 生 鉛 1 号	248	239	245	239					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	243	238	241	238					
新切黄銅セバ	◆410	◆421	錫 1 号	1950	1900	1950	1900					
コーベル	◆383	◆391	ア ン チ モ ン	820	770	820	770					
黄銅棒地	◆378	◆383	ニッケル(メッキ用)	2080	2030	2080	2030					
黄銅削粉	◆359	◆373	コ バ ル ト	5200	4900	5200	4900					
並黄銅	◆364	◆372	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	◆244	◆247	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	◆311	◆326	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	◆368	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	185	—	アルミ地金99.70%	◆223	◆219	◆225	◆221					
上青銅鑄物	◆454	—	アルミ二次地金99%	195	190	195	190					
並青銅鑄物	◆443	◆448	〃 90%	157	152	157	152					
上青銅鑄物削粉	◆448	◆443	アルミ二次合金ADC12	281	276	284	279					
並青銅鑄物削粉	◆435	◆433	鑄物用C2BS	306	301	308	303					
新切リン青銅(伸銅)	—	◆580	青銅合金地金3種	◆920	◆910	◆970	◆955					
〃 (鑄物)	◆577	—	〃 6種	◆780	◆770	◆790	◆780					
リン青銅削粉	◆478	◆471	ハンダ錫60%	1665	1625	1690	1660					
新切洋白(電子材)	◆493	◆489	〃 50%	1475	1425	1500	1470					
新切亜鉛	◎163	◎163	〃 40%	1350	1290	1310	1280					
ダイカストくず	128	128	減摩合金2種	2310	2280	2315	2285					
亜鉛ドロス	◎125	◎136	〃 4種	1975	1950	1980	1950					
上鉛	106	104	〃 7種	770	720	770	720					
電池巢鉛ケース込	19	19	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	50					
活字鉛	101	98	〃 ダライ粉			30	35					
新切アルミ1級	107	113	高耐食ステンレスSUS316			115	115					
新切サッシ1級	110	114	耐熱ステンレスSUS310			155	155					
新切合金1級	100	104	13クローム 新切			6	6					
機械鑄物1級	72	73	ハイス 9種			130	130					
ビス付サッシP	57	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	32	42										



パスワード

NKWT1909

8面へ