

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(9月12日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	588	582	電気銅	◎635	◎630	◎637	◎632	660(10)	金 5213(12)
2号銅線	526	—	電気亜鉛	◎294	◎288	◎294	◎288	() 実施日 電気鉛 286(11)	銀 64,010(12)
上銅(新切)	558	553	蒸留亜鉛	◎282	◎276	◎282	◎276	電気亜鉛 307(12)	錫(99.99%) 3,150(2)
雑ナゲット	494	492	再生ダイカスト亜鉛2種	◎245	◎239	◎245	◎239		
並銅	503	497	再生亜鉛(98%)	◎217	◎212	◎217	◎212		
下銅	471	466	電気鉛	264	259	264	259		
銅削粉	474	470	再生鉛1号	248	239	245	239		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	243	238	241	238		
新切黄銅セバ	408	421	錫1号	2000	1950	2000	1950		
コーベル	381	391	アンチモン	820	770	820	770		
黄銅棒地	376	383	ニッケル(メッキ用)	2150	2100	2150	2100		
黄銅削粉	353	373	コバルト	5200	4900	5200	4900		
並黄銅	364	378	セレニウム	3000	2800	3000	2800		
黄銅ラジエター	244	257	ビスマス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	311	326	カドミウム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	368	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	177	—	アルミ地金99.70%	◎230	◎226	◎232	◎228		
上青銅鑄物	454	—	アルミ二次地金99%	195	190	195	190		
並青銅鑄物	443	448	〃 90%	157	152	157	152		
上青銅鑄物削粉	448	443	アルミ二次合金ADC12	281	276	284	279		
並青銅鑄物削粉	435	433	鑄物用C2BS	306	301	308	303		
新切リン青銅(伸銅)	—	580	青銅合金地金3種	920	910	975	965		
〃 (鑄物)	577	—	〃 6種	780	770	790	780		
リン青銅削粉	478	471	ハンダ錫60%	1585	1545	1610	1580		
新切洋白(電子材)	489	485	〃 50%	1410	1360	1435	1405		
新切亜鉛	161	161	〃 40%	1295	1235	1255	1225		
ダイカストくず	◎128	◎128	減摩合金2種	2200	2170	2205	2175		
亜鉛ドロス	◎123	◎134	〃 4種	1885	1860	1890	1860		
上鉛	106	104	〃 7種	760	710	760	710		
電池巢鉛ケース込	19	19	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	45		
活字鉛	101	98		〃 ダライ粉		25	30		
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		105	105		
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		135	135		
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		8	8		
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	57	64							
合金削粉P	41	46							
込ガラP	39	44							
カン・バラ	32	42							



パスワード

8面へ

NKWT1909