

非鉄金属材料相場

キロ当たり円	◎上げ ◆下げ		(9月24日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
	大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	高値	安値
非鉄原料 (炉前材)								
1トン以上外税持込					高値	安値	高値	安値
1号銅線	595	588	電 気 銅	◆ 630	◆ 625	◆ 632	◆ 627	
2号銅線	533	—	電 気 亜 鉛	294	288	294	288	
上銅(新切)	565	559	蒸 留 亜 鉛	282	276	282	276	
雑ナゲット	501	498	再生ダイカスト亜鉛2種	245	239	245	239	
並銅	510	503	再生亜鉛(98%)	217	212	217	212	
下銅	478	472	電 気 鉛	264	259	264	259	
銅削粉	481	476	再 生 鉛 1 号	248	239	245	239	
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	243	238	241	238	
新切黄銅セバ	418	431	錫 1 号	◆ 1950	◆ 1900	◆ 1950	◆ 1900	
コーベル	391	401	ア ン チ モ ン	820	770	820	770	
黄銅棒地	386	393	ニッケル(メッキ用)	2080	2030	2080	2030	
黄銅削粉	363	383	コ バ ル ト	5200	4900	5200	4900	
並黄銅	368	382	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800	
黄銅ラジエター	254	257	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900	
交叉ラジエター	316	331	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400	
黄銅鑄物	372	—	水 銀	1800	1700	1800	1700	
山送り(55%)	185	—	アルミ地金99.70%	◆ 225	◆ 221	◆ 227	◆ 223	
上青銅鑄物	461	—	アルミ二次地金99%	195	190	195	190	
並青銅鑄物	450	455	〃 90%	157	152	157	152	
上青銅鑄物削粉	455	450	アルミ二次合金ADC12	281	276	284	279	
並青銅鑄物削粉	442	440	鑄物用C2BS	306	301	308	303	
新切リン青銅(伸銅)	—	588	青銅合金地金3種	930	920	980	965	
〃 (鑄物)	585	—	〃 6種	790	780	800	790	
リン青銅削粉	486	479	ハ ン ダ 錫 60 %	1665	1625	1690	1660	
新切洋白(電子材)	495	491	〃 50 %	1475	1425	1500	1470	
新切亜鉛	161	161	〃 40 %	1350	1290	1310	1280	
ダイカストくず	128	128	減摩合金2種	2310	2280	2315	2285	
亜鉛ドロス	123	134	〃 4種	1975	1950	1980	1950	
上鉛	106	104	〃 7種	770	720	770	720	
電池巢鉛ケース込	19	19	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	50	
活字鉛	101	98		〃 ダライ粉		30	35	
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115	
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155	
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		6	6	
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130	
ビス付サッシP	57	64						
合金削粉P	41	46						
込ガラP	39	44						
カン・バラ	32	42						



パスワード

8面へ

NKWT1909