

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(9月9日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	581	576	電気銅	◆629	◆624	◆631	◆626	山元建値	電気銅	650(5)	金	5220(9)
2号銅線	519	—	電気亜鉛	285	279	285	279	() 実施日	電気鉛	281(2)	銀	64,100(9)
上銅(新切)	551	547	蒸留亜鉛	273	267	273	267		電気亜鉛	298(5)	錫(99.99%)	3,150(2)
雑ナゲット	487	486	再生ダイカスト亜鉛2種	236	230	236	230					
並銅	496	491	再生亜鉛(98%)	208	203	208	203					
下銅	464	460	電気鉛	259	254	259	254					
銅削粉	467	464	再生鉛1号	243	234	240	234					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	238	233	236	233					
新切黄銅セバ	402	415	錫1号	1960	1910	1960	1910					
コーペル	375	385	アンチモン	820	770	820	770					
黄銅棒地	370	377	ニッケル(メッキ用)	2100	2050	2100	2050					
黄銅削粉	347	367	コバルト	5100	4800	5100	4800					
並黄銅	364	378	セレニウム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	244	257	ビスマス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	306	321	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鋳物	368	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	177	—	アルミ地金99.70%	224	220	226	222					
上青銅鋳物	447	—	アルミ二次地金99%	195	190	195	190					
並青銅鋳物	436	441	〃 90%	165	160	165	160					
上青銅鋳物削粉	441	436	アルミ二次合金ADC12	281	276	284	279					
並青銅鋳物削粉	428	426	鋳物用C2BS	306	301	308	303					
新切リン青銅(伸銅)	—	576	青銅合金地金3種	910	900	965	955					
〃 (鋳物)	573	—	〃 6種	770	760	780	770					
リン青銅削粉	474	467	ハンダ錫60%	1585	1545	1610	1580					
新切洋白(電子材)	487	483	〃 50%	1410	1360	1435	1405					
新切亜鉛	161	161	〃 40%	1295	1235	1255	1225					
ダイカストくず	119	119	減摩合金2種	2200	2170	2205	2175					
亜鉛ドロス	112	123	〃 4種	1885	1860	1890	1860					
上鉛	104	102	〃 7種	760	710	760	710					
電池巢鉛ケース込	17	17	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	45					
活字鉛	99	96		〃 ダライ粉		25	30					
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		105	105					
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		135	135					
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		8	8					
機械鋳物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	57	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	32	42										



パスワード

NKWTJ1909

8面へ