

非鉄金属材料相場

		◎上げ ◆下げ		(10月31日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込				高値	安値	高値	安値					
1 号 銅 線	603	596	電 気 銅	◆ 650	◆ 645	◆ 652	◆ 647	山元建値	電気銅	680(24)	金	5261(31)
2 号 銅 線	539	—	電 気 亜 鉛	313	307	313	307	( ) 実施日	電気鉛	310(25)	銀	63,830(31)
上 銅 ( 新 切 )	570	564	蒸 留 亜 鉛	301	295	301	295		電気亜鉛	331(28)	錫(99.99%)	3,150(1)
雑 ナ ゲ ッ ト	506	503	再 生 ダイカスト亜鉛2種	260	254	260	254					
並 銅	515	507	再 生 亜 鉛 (98%)	232	227	232	227					
下 銅	484	476	電 気 鉛	288	283	288	283					
銅 削 粉	486	479	再 生 鉛 1 号	272	263	269	263					
銅 さ い (30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	267	262	265	262					
新 切 黄 銅 セ バ	436	447	錫 1 号	1970	1920	1970	1920					
コ ー ベ ル	409	417	ア ン チ モ ン	850	800	850	800					
黄 銅 棒 地	404	409	ニ ッケル(メッキ用)	2030	1980	2030	1980					
黄 銅 削 粉	385	399	コ バ ル ト	5280	4980	5280	4980					
並 黄 銅	347	324	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800					
黄 銅 ラ ジ エ タ ー	270	273	ビ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交 叉 ラ ジ エ タ ー	301	336	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄 銅 鋳 物	356	—	水 銀	1800	1700	1800	1700					
山 送 り (55%)	185	—	アルミ地金 99.70 %	◎ 226	◎ 222	◎ 228	◎ 224					
上 青 銅 鋳 物	468	—	アルミ二次地金 99 %	190	185	190	185					
並 青 銅 鋳 物	457	462	〃 90 %	155	150	155	150					
上 青 銅 鋳 物 削 粉	462	457	アルミ二次合金ADC12	276	271	279	274					
並 青 銅 鋳 物 削 粉	449	447	鋳 物 用 C2BS	301	296	303	298					
新 切 リ ン 青 銅 (伸 銅)	—	596	青 銅 合 金 地 金 3 種	925	915	940	930					
〃 (鋳 物)	593	—	〃 6種	785	775	790	780					
リ ン 青 銅 削 粉	496	489	ハ ン ダ 錫 60 %	◎ 1670	◎ 1630	◎ 1695	◎ 1665					
新 切 洋 白 (電 子 材)	505	501	〃 50 %	◎ 1490	◎ 1440	◎ 1515	◎ 1485					
新 切 亜 鉛	129	129	〃 40 %	◎ 1365	◎ 1305	◎ 1325	◎ 1295					
ダ イ カ ス ト く ず	99	99	減 摩 合 金 2 種	◎ 2300	◎ 2270	◎ 2305	◎ 2275					
亜 鉛 ド ロ ス	89	100	〃 4 種	◎ 1975	◎ 1950	◎ 1980	◎ 1950					
上 鉛	115	113	〃 7 種	◎ 800	◎ 750	◎ 800	◎ 750					
電 池 巢 鉛 ケ ー ス 込	22	22	ス テ ン レ ス ・ 特 金	18-8ステンレス 新切		40	45					
活 字 鉛	110	107		〃 ダライ粉		25	30					
新 切 アル ミ 1 級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115					
新 切 サ ッ シ 1 級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155					
新 切 合 金 1 級	100	104		13クローム 新切		4	4					
機 械 鋳 物 1 級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ピ ス 付 サ ッ シ P	57	64										
合 金 削 粉 P	41	46										
込 ガ ラ P	39	44										
カ ン ・ バ ラ	32	42										



パスワード

NK W J 1 9 1 1

8 面 へ