

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月24日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	◎603	◎596	電 気 銅	◎646	◎641	◎648	◎643	山元建値	電気銅	680(24)	金	5237(24)
2号銅線	◎539	—	電 気 亜 鉛	307	301	307	301	( ) 実施日	電気鉛	296(16)	銀	62,670(24)
上銅(新切)	◎570	◎564	蒸 留 亜 鉛	295	289	295	289		電気亜鉛	322(23)	錫(99.99%)	3,150(1)
雑ナゲット	◎506	◎503	再生ダイカスト亜鉛2種	258	252	258	252					
並銅	◎515	◎507	再生亜鉛(98%)	228	223	228	223					
下銅	◎484	◎476	電 気 鉛	274	269	274	269					
銅削粉	◎486	◎479	再 生 鉛 1 号	258	249	255	249					
銅さい(30%)	25	25	再 生 鉛 3 号	253	248	251	248					
新切黄銅セバ	◎432	◎443	錫 1 号	◆1970	◆1920	◆1970	◆1920					
コーペル	◎405	◎413	ア ン チ モ ン	820	770	820	770					
黄銅棒地	◎400	◎405	ニッケル(メッキ用)	1980	1930	1980	1930					
黄銅削粉	◎381	◎395	コ バ ル ト	5280	4980	5280	4980					
並黄銅	◎372	◎324	セ レ ニ ウ ム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	◎266	◎269	ピ ス マ ス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	◎321	◎336	カ ド ミ ウ ム	450	400	450	400					
黄銅鋳物	◎376	—	水	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	185	—	アルミ地金99.70%	◎222	◎218	◎224	◎220					
上青銅鋳物	◎468	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鋳物	◎457	◎462	〃 90%	155	150	155	150					
上青銅鋳物削粉	◎462	◎457	アルミ二次合金ADC12	276	271	279	274					
並青銅鋳物削粉	◎449	◎447	鋳物用C2BS	301	296	303	298					
新切リン青銅(伸銅)	—	◎596	青銅合金地金3種	◎925	◎915	◎940	◎930					
〃 (鋳物)	◎593	—	〃 6種	◎785	◎775	◎790	◎780					
リン青銅削粉	◎496	◎489	ハンダ錫60%	1625	1585	1650	1620					
新切洋白(電子材)	◎505	◎501	〃 50%	1445	1395	1470	1440					
新切亜鉛	126	126	〃 40%	1330	1270	1290	1260					
ダイカストくず	96	96	減摩合金2種	2240	2210	2245	2215					
亜鉛ドロス	86	97	〃 4種	1920	1895	1925	1895					
上鉛	110	108	〃 7種	785	735	785	735					
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	50					
活字鉛	105	102		〃 ダライ粉		30	35					
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115					
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155					
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		6	6					
機械鋳物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	57	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	32	42										



パスワード  
8面へ  
NKWJ1910