

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月29日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)	
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場		
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値
1号銅線	603	596	電気銅	◎ 652	◎ 647	◎ 654	◎ 649	山元建値	電気銅 680(24) 金 5252(29)
2号銅線	539	—	電気亜鉛	313	307	313	307	() 実施日	電気鉛 310(25) 銀 63,830(29)
上銅(新切)	570	564	蒸留亜鉛	301	295	301	295		電気亜鉛 331(28) 錫(99.99%) 3,150(1)
雑ナゲット	506	503	再生ダイカスト亜鉛2種	260	254	260	254		
並銅	515	507	再生亜鉛(98%)	232	227	232	227		
下銅	484	476	電気鉛	288	283	288	283		
銅削粉	486	479	再生鉛1号	272	263	269	263		
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	267	262	265	262		
新切黄銅セバ	◎ 436	◎ 447	錫1号	1970	1920	1970	1920		
コーペル	◎ 409	◎ 417	アンチモン	820	770	820	770		
黄銅棒地	◎ 404	◎ 409	ニッケル(メッキ用)	2080	2030	2080	2030		
黄銅削粉	◎ 385	◎ 399	コバルト	5280	4980	5280	4980		
並黄銅	347	324	セレニウム	3000	2800	3000	2800		
黄銅ラジエター	◎ 270	◎ 273	ビスマス	1000	900	1000	900		
交叉ラジエター	301	336	カドミウム	450	400	450	400		
黄銅鑄物	356	—	水銀	1800	1700	1800	1700		
山送り(55%)	185	—	アルミ地金99.70%	◎ 224	◎ 220	◎ 226	◎ 222		
上青銅鑄物	468	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185		
並青銅鑄物	457	462	〃 90%	155	150	155	150		
上青銅鑄物削粉	462	457	アルミ二次合金ADC12	276	271	279	274		
並青銅鑄物削粉	449	447	鑄物用C2BS	301	296	303	298		
新切リン青銅(伸銅)	—	596	青銅合金地金3種	925	915	940	930		
〃 (鑄物)	593	—	〃 6種	785	775	790	780		
リン青銅削粉	496	489	ハンダ錫60%	1625	1585	1650	1620		
新切洋白(電子材)	505	501	〃 50%	1445	1395	1470	1440		
新切亜鉛	129	129	〃 40%	1330	1270	1290	1260		
ダイカストくず	99	99	減摩合金2種	2240	2210	2245	2215		
亜鉛ドロス	89	100	〃 4種	1920	1895	1925	1895		
上鉛	115	113	〃 7種	785	735	785	735		
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		40	45		
活字鉛	110	107		〃 ダライ粉		25	30		
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115		
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155		
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		4	4		
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130		
ビス付サッシP	57	64							
合金削粉P	41	46							
込ガラP	39	44							
カン・バラ	32	42							



パスワード
8面へ
NKWJ1910