

非鉄金属材料相場

キロ当たり円		◎上げ ◆下げ		(10月21日調べ)		インジウム大口~小口(99.99%)		28,000 ~ 32,000(1)				
非鉄原料 (炉前材)		大阪 仲間相場	東京 仲間相場	地 金		大阪 仲間相場	東京 仲間相場					
1トン以上外税持込						高値	安値	高値	安値			
1号銅線	595	588	電気銅	◎ 639	◎ 634	◎ 641	◎ 636	山元建値	電気銅	670(16)	金	5223(21)
2号銅線	531	—	電気亜鉛	304	298	304	298	( ) 実施日	電気鉛	296(16)	銀	62,680(21)
上銅(新切)	562	556	蒸留亜鉛	292	286	292	286		電気亜鉛	319(17)	錫(99.99%)	3,150(1)
雑ナゲット	498	495	再生ダイカスト亜鉛2種	255	249	255	249					
並銅	507	499	再生亜鉛(98%)	225	220	225	220					
下銅	476	468	電気鉛	274	269	274	269					
銅削粉	478	471	再生鉛1号	258	249	255	249					
銅さい(30%)	25	25	再生鉛3号	253	248	251	248					
新切黄銅セバ	421	432	錫1号	◎ 2000	◎ 1950	◎ 2000	◎ 1950					
コーペル	394	402	アンチモン	820	770	820	770					
黄銅棒地	389	394	ニッケル(メッキ用)	◆ 1980	◆ 1930	◆ 1980	◆ 1930					
黄銅削粉	370	384	コパルト	5280	4980	5280	4980					
並黄銅	368	◆ 320	セレニウム	3000	2800	3000	2800					
黄銅ラジエター	255	258	ビスマス	1000	900	1000	900					
交叉ラジエター	316	331	カドミウム	450	400	450	400					
黄銅鑄物	372	—	水銀	1800	1700	1800	1700					
山送り(55%)	185	—	アルミ地金99.70%	223	219	225	221					
上青銅鑄物	461	—	アルミ二次地金99%	190	185	190	185					
並青銅鑄物	450	455	〃 90%	155	150	155	150					
上青銅鑄物削粉	455	450	アルミ二次合金ADC12	276	271	279	274					
並青銅鑄物削粉	442	440	鑄物用C2BS	301	296	303	298					
新切リン青銅(伸銅)	—	588	青銅合金地金3種	915	905	935	925					
〃 (鑄物)	585	—	〃 6種	775	765	780	770					
リン青銅削粉	488	481	ハンダ錫60%	1625	1585	1650	1620					
新切洋白(電子材)	499	495	〃 50%	1445	1395	1470	1440					
新切亜鉛	125	125	〃 40%	1330	1270	1290	1260					
ダイカストくず	95	95	減摩合金2種	2240	2210	2245	2215					
亜鉛ドロス	85	96	〃 4種	1920	1895	1925	1895					
上鉛	110	108	〃 7種	785	735	785	735					
電池巢鉛ケース込	22	22	ステンレス・特金	18-8ステンレス 新切		45	50					
活字鉛	105	102		〃 ダライ粉		30	35					
新切アルミ1級	107	113		高耐食ステンレスSUS316		115	115					
新切サッシ1級	110	114		耐熱ステンレスSUS310		155	155					
新切合金1級	100	104		13クローム 新切		6	6					
機械鑄物1級	72	73		ハイス 9種		130	130					
ビス付サッシP	57	64										
合金削粉P	41	46										
込ガラP	39	44										
カン・バラ	32	42										



パスワード NKWJ1910

8面へ